

COMPOSIZIONE

Formulato epossidico bicomponente fluido emulsionabile, idrosolubile a bassa viscosità e alto potere bagnante.

TRASPARENTE VOC lim 30 g/l - VOC reale < 25 g/l (escluso acqua).

CAMPI DI IMPIEGO

Rivestimenti a pellicola sottile e trasparente quale antipolvere per pavimentazioni industriali, carrabile per transito gommato leggero, con buone caratteristiche di oleorepellenza. Idoneo anche come antievaporante e come ponte di adesione per cicli successivi; nonché, alle quantità necessarie, come ripresa di getto per spessori del riporto non inferiori ai 5 mm. Applicato su supporti porosi è anche in grado di consolidare la superficie.

Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40° C.

CERTIFICAZIONI

- Rivestimento protettivo del calcestruzzo secondo la EN 1504-2, DoP nr 161015-2018, certificazione Factory Production Control Body nr. 0546, certificato 2017, che rilascia la marcatura CE.
- Certificazione al fuoco classe Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Environmental Protection Agency) secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione" Report nr. 162477-002, 19/01/2017.
- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.

MARCATURA



EN 1504-2

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo

- protezione contro i rischi della penetrazione (1.3)
- controllo dell'umidità (2.2)
- resistenza fisica (5.1)
- aumento della resistività (8.2)

QUALITÀ

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

SPECIFICHE TECNICHE

RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE

METODO DI ANALISI

Rapporto di catalisi (*)	<p>Unire 100 parti in peso di Base con 92 parti in peso di Reagente.</p> <p>Emulsionare perfettamente i due componenti fino ad ottenere un aspetto bianco cremoso uniforme; aggiungere almeno il 50% di acqua (non ghiacciata) e miscelare bene per ridurre la viscosità del sistema; poi aggiungere l'acqua rimanente di diluizione e rimiscelare il tutto.</p> <p>Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.</p> <p>Unire i diversi componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi.</p> <p>Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.</p>	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,05 - 1,13 g/cm ³ a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo Secco (**)	70 - 75 % secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25±2°C (**)	800 - 2500 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219



SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Diluizione (*)	pronto all'uso p diluibile con acqua pulita (non ghiacciata) in rapporto fino a 1 : 3 (resina:acqua, come antipolvere) in relazione al tipo di supporto (porosità, assorbimento, ecc.) aggiungendo l'acqua lentamente; se la superficie si presenta particolarmente umida diminuire la quantità d'acqua nella diluizione.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	pot-life di 60 - 70 minuti a 20 ± 2°C ed a 50 ± 10 % U.R.	13 IST 22 EN 9514
Essicaz. e Indurimento (*)	al tatto dopo 14 - 16 ore a 20 ± 2°C ed a 50 ± 10 % UR; tempo di indurimento da 4 a 7 giorni in funzione delle condizioni ambientali, Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura (**)	dopo 24 - 48 ore in funzione della temperatura, dell'umidità del supporto (inferiore al 4,5% - dato misurato con igrometro al carburo) e del ricambio d'aria esistente. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	ASTM D 1640
Consumo e Resa (*)	(teorica per strato, come antipolvere 0,100 - 0,150 kg/m ² (Base + Reag. prodotto diluito).	13 IST 03
Aspetto Film (*)	satinato, giallognolo; tendenza all'ingiallimento per esposizione agli U.V.e con l'usura.	/
Numero degli Strati	come antipolvere si consigliano due strati; uno (a spessore) come ripresa di getto.	/
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti a temperature non inferiori a 10 °C. Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

DATI TECNICI

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	4,29
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 78 mg
Durezza Superficiale Shore UNI EN ISO 866	> 95 A
Allungamento Rottura	< 2,0

Preparazione Superfici

Sabbatura o ottima preparazione manuale (carteggiatura e/o raschiatura di quanto non perfettamente aderente al supporto come vecchie pitture in fase di distacco, muffe, oli, grassi).

Per valori di umidità residua superiori o uguali al 4,5% (misurati con carburo di calcio), consultare Ufficio Tecnico; anche in presenza di umidità di risalita dal supporto si consiglia vivamente di consultare il nostro Ufficio Tecnico al fine di accertare il tipo e la modalità di questa umidità, sia per quanto riguarda la quantità di acqua allo stato liquido che allo stato di vapore.

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc.. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).



Applicazione

pennello e rullo per prodotto diluito con temperature non inferiori ai + 10 °C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di forte umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

Disponibile nelle seguenti confezioni:

Base kg. 0,630 + Reag. kg. 0,570 = totale kg. 1,200 B+R
Base kg. 2,850 + Reag. kg. 2,650 = totale kg. 5,500 B+R
Base kg. 5,000* + Reag. kg. 4,600 = totale kg. 9,600 B+R

* la Disposizione Speciale (DS 375) di ADR per il trasporto STRADALE, MARITTIMO e AEREO prevede l'esenzione totale per gli inquinanti ambientali contrassegnati da numero UN 3082 quando trasportati in imballi con contenuto netto inferiore uguale a 5 lt (vista la densità relativa pari a circa 1,13 g/cm³ del componente Base, il totale in lt. è pari a un valore inferiore di 5 lt. richiesto dalla Normativa). Consultare Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Se all'apertura del recipiente i prodotti dovessero evidenziare alcuni segni di instabilità/degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc... dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza, se ne sconsiglia l'uso.

Prodotto per uso professionale.

È vivamente consigliato prima dell'utilizzo dei prodotti Pava Resine di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveleni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

