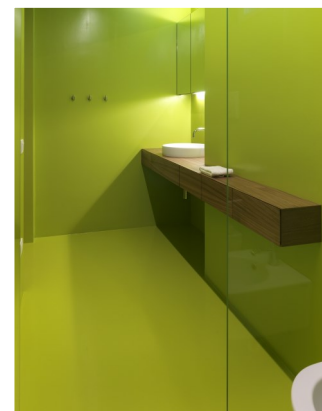


SYSTEM

AUTOLIVELLANTE AUTOPAVAL



COMPOSIZIONE

Il sistema **AUTOLIVELLANTE AUTOPAVAL** si identifica in un rivestimento resinoso riportato a spessore miscelabile con adeguati inerti quarziferi in granulometria idonea.

Il sistema consiste in formulati impiegati quali promotori di adesione (**Aggrappante Pava 100**), intermedi a spessore (**Pavafondo vers.**) e top-coat (**Autopava vers.**) essenziali per la realizzazione del rivestimento resinoso. Tali materiali sviluppati nei nostri laboratori sono composti da resine di natura epossidica, esenti da solventi e sostanze nocive, 100 % solido e caratterizzati da filler opportunamente studiati allo scopo richiesto.

Attraverso l'impiego di specifici promotori di adesione è possibile ottimizzare l'aggancio in relazione alle diverse tipologie di supporto; anche in presenza di umidità in contropinta (consultare ns. ufficio tecnico).

PRESTAZIONI RICHIESTE

SECONDO UNI 10966



DESTINAZIONE D'USO

Pavimentazioni continue di facile manutenzione con buona resistenza al transito di mezzi di trasporto gommati con carichi medio-leggeri, pigmentate ed in versione Lucida, palestre, ambienti ricreativi, uffici, negozi. Disponibile in versione "Antistatica" per pavimenti di sale operatorie, ambienti di produzione componentistica elettronica, fabbriche di prodotti altamente infiammabili, hangar aeroportuali, riqualificazione di vecchie pavimentazioni in piastrelle, ecc.

Intervallo di esercizio da -10°C. a + 40° C.



SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE + PARTE C (se presente)	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (**)	unire il prodotto BASE con la corretta % in peso di REAGENTE mescolando bene con miscelatore a basso numero di giri, (mescolare separatamente la confezione Base prima dell'aggiunta del Reagente per risospendere eventuali sedimenti). Aggiungere inerti quarziferi in opportuna curva granulometrica secondo quanto riportato nelle Istruz. Oper. Per rivestimenti a spessore (fino a 1 mm.) usare quarzo tipo 0,06 - 0,1 mm e 0,1 - 0,5 mm.	13 IST 21
Residuo Secco (*)	98 ± 2% secondo le modalità interne test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Essicaz. e Indurimento (**)	al tatto dopo massimo 12 ore a 20 ± 2°C, indurimento da 4 - 8 giorni in funzione della temperatura ambientale. temperatura ambientale. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura (**)	dopo 24/48 ore in funzione della temperatura e degli spessori ottenuti. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	ASTM D 1640
Consumo e Resa (**)	(teorica) 1,800 - 2,000 kg/m ² - di massa con inerti per spessore 1 mm ca.	13 IST 03
Aspetto Film	Lucido, tendenza all'ingiallimento e sfarinamento per esposiz. U.V., con l'usura e l'invecchiamento.	/
Classificazione Europea Reazione al Fuoco	B _{fl} -s1 (Classe 1 rif. Norma Italiana)	EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 EN ISO 11925-2
Lavaggio Attrezzi	con diluente nitro.	/
Conservazione a Magazzino	mesi 6 nelle confezioni originali sigillate, in ambienti aerati ed asciutti a temperatura ambiente e non inferiore a + 10°C.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

DATI TECNICI

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 90 mg
Durezza Superficiale Shore UNI EN ISO 866	>97 A
Coeff. Dilatazione termica (cm/cm°C)	2,5 E-5
Resist. alla Compressione (MPa) UNI 13892/2	50 ± 10
Resist. alla Flessotrazione (MPa) UNI 13892/2	25 ± 5
Modulo Elastico (MPa).	6000-7500
Allungamento Rottura	< 1%

Preparazione Superfici

Abrasione meccanica o manuale, pallinatura, levigatura.

Applicazione

Spatola dentata o racla, con temperature non inferiori a + 15°C e superiori a 30°C. Si consiglia l'utilizzo del rullo frangibolle per eliminare l'aria inglobata. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

Contenitori metallici, tinte disponibili secondo tabella colori PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Norme da osservare

Scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. sch. sicurezza.

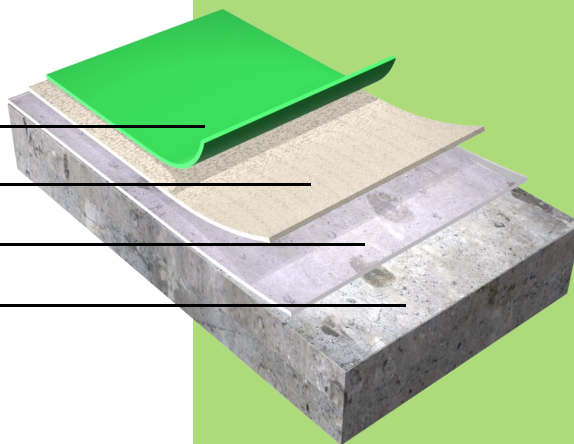


AUTOLIVELLANTE

INTERMEDIO RESINOSO

PROMOTORE DI ADESIONE

CALCESTRUZZO



Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.

Scheda Tecnica 3010- Emiss. Nr. 1 Rev. Del 31/12/2018

Pava Resine Srl

Via Dolomiti 6/1

35018

San Martino di Lupari (PD)

Tel.: 049/5953085 - 5952123

Fax: 049/9460866

info@pavaresine.it

www.pavaresine.it

P.IVA 03641600287



Antipolverosità



Antiscivolo



Resist. traffico gommato pesante



Resist. traffico gommato leggero



Resist. agli urti



Resist. all'usura



Correzione di planarità



Decontaminabilità



Resist. abrasione



Impermeabilità



Impermeab. parziale olii liquidi aggressivi



Resistenza chimica



Resistenza agli urti



Omogeneità cromatica

