

COMPOSIZIONE

Formulato monocomponente a base di resine copolimere modificate, esente da solventi, additivate NANO cariche con microfibre e pigmenti metallico-cangianti.

CAMPI DI IMPIEGO

Prodotto estremamente versatile nel settore della decorazione d'interni che unisce elevata qualità ed ottima durata.

Cartella colori: GRECO, EGIZIANO, PERSIANO, ETRUSCO e BIZANTINO.

Offre la possibilità di realizzare effetti creativi permettendo la realizzazione di finiture spatolate nuvolate, sia satinata che lucide.

QUALITÀ

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

SPECIFICHE TECNICHE

RISULTATI ottenuti

METODO DI ANALISI

| | | |
|-------------------------------|---|------------------------------|
| Rapporto di catalisi (*) | Monocomponente. Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento. Per la versione colorata si raccomanda di utilizzare le confezioni complete. Nell'eventualità in cui sia necessario dividere le confezioni, aver cura di miscelare bene tutto il componente colorato per disperdere in modo uniforme i pigmenti. | 13 IST 21 |
| Peso Specifico (**) | 1,30 - 1,55 gr/cm ³ a 20 ± 2°C, in funzione della tinta. | ASTM D 1475 EN ISO 2811-1 |
| Residuo Secco (**) | 42 (±2) % | ASTM D 2369 EN ISO 3219 |
| Viscosità a 25±2°C (**) | Leggermente tissotropico. | ASTM D 2196 EN ISO 3219 |
| Diluizione (*) | Pronto all'uso. | 13 IST 21 |
| Essicaz. E Indurimento (*) | dopo 2-3 ore a 20 ± 2°C ed con 50 ±10% di U.R., indurimento dopo 2 - 4 ore in relazione alle condizioni ambientali, in presenza di supporti umidi o con umidità in controspinta è possibile la formazione di vescature e/o bolle. Consultare ns. Ufficio Tecnico. | ASTM D 1640 EN ISO 866 |
| Ricopertura (**) | dopo 5 -7 ore in funzione della temperatura ambientale; entro e non oltre le 24 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico. | ASTM D 1640 |
| Consumo e Resa (*) | 0,080– 0,150 kg/m ² per ogni strato. | 13 IST 03 |
| Aspetto Film (*) | Satinato. | / |
| Numero degli Strati | Uno o più strati in funzione dello spessore e dell'effetto estetico richiesto. | / |
| Lavaggio Attrezzi | Primo lavaggio con acqua e secondo lavaggio con diluente. | / |
| Conservazione a Magazzino | mesi 6 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore di + 10°C. Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo. | / |

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici



DATI TECNICI

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

| | |
|--|-------|
| Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542 | > 1,5 |
|--|-------|

Preparazione Superfici

Abrasione meccanica o manuale, opportuna depolveratura, eliminare parti incoerenti, applicazione di idoneo promotore di adesione in relazione al supporto.

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc.. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Applicazione

spatola, pennello o manualmente (indossando idonei guanti in lattice). Si sconsiglia l'applicazione a rullo.

Confezioni e Tinte

Disponibile in contenitori in plastica da kg. 10,000.
ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Avvertenze

Se all'apertura del recipiente i prodotti dovessero evidenziare alcuni segni di instabilità/degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc... dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza, se ne sconsiglia l'uso.

Prodotto per uso professionale.

È vivamente consigliato prima dell'utilizzo dei prodotti Pava Resine di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveleni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

