

COMPOSIZIONE

Formulato epossidico modificato pigmentato a due componenti, senza solventi studiato per i settori chimico ed alimentare; ottima resistenza chimica e buona resistenza meccanica.

Esente da Ammine Aromatiche e Ftalati e realizzato con sostanze note ed inserite nelle specifiche liste positive ammesse dalla normativa italiana, europea ed americana.

VOC lim. 100 g/l, secondo norma.

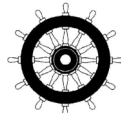
CAMPI DI IMPIEGO

Su pareti e pavimenti di vasche, silos, impianti e su qualsiasi struttura in ferro ed in cemento. Rivestimento anticorrosivo per interni abilitato al contatto diretto con prodotti alimentari (es.: vino, succhi di frutta, acqua potabile, cereali, ecc).

Temp. Esercizio max <55°C.

CERTIFICAZIONI

- Certificato dal Dipartim. Di Igiene Universita Padova DM. 21/3/73 e successivi aggiornamenti, Dir. CE 2002/72 e 2004/1935) e dal Laboratorio Mérieux NutriSciences Italia, Reg. UE n°10/2011 CE 14/1/2011.
- Conforme con Chapter 21 Code of Federal Regulations sec. 175.300(b) (3) (vii) - Repeated Food-Contact (Food Types III, IVB, VIA, VIB, VII and VIII under Conditions of Use D through G).
- Certificazione al fuoco classe B_{fl}-s1 (EN 13501-1).
- EPA (Environmental Protection Agency) secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione" Report nr. 162477-002, 19/01/2017.
- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.



RINA

0474/20 CERTIFICATE No. MED 213419CS

Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics.

Fire protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU, according to standards of Refulation (EU) 2019/1397. Certified by Rina Services S.p.A. (Notified Body No. 0474).

ISO 17/6:2010

IMO 20/0 FTP Code Part 5

MARCATURA



EN 1504-2

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo

- protezione contro i rischi della penetrazione (1.3)
- controllo dell'umidità (2.2)
- resistenza fisica (5.1)
- resistenza agli agenti chimici (6.1)
- aumento della resistività (8.2)

QUALITÀ

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Il sistema resinoso Albicoat CL Pava risulta particolarmente efficace nelle fasi di Maturazione, Invecchiamento e Affinamento del Vino.

La maturazione di un vino è il periodo necessario allo stesso per armonizzare le sue componenti in un insieme equilibrato ed euritmico. Precisamente, al termine della pura fase di vinificazione, lo zucchero, per effetto dei lieviti, si trasforma in alcool con il conseguente sviluppo degli aromi secondari. Il vino è però ancora in una fase immatura, ricco di spigolosità e sapori giovani ed acerbi. Quindi per un vino rosso giovane si consigliano, per esempio, dei contenitori rivestiti da adeguati sistemi resinosi tipo Albicoat CL Pava i quali sono in grado di garantire l'assenza del contatto con i metalli (ambiente riduttivo) ed un basso scambio termico che permette al vino una maggiore stabilità e maturazione; inoltre è altresì più semplice anche la gestione della fermentazione monolattica.

Per di più la scarsa aderenza dei cristalli di bitartrato di potassio sul sistema Albicoat CL Pava facilita la precipitazione degli stessi agevolando pertanto i fenomeni della stabilità tartarica. In vini particolarmente poveri di tannini ed antociani l'impiego del sistema Albicoat CL Pava è anche un ottimo strumento per favorire la stabilizzazione della materia colorante senza influenzarne radicalmente il gusto.

Nella fase di affinamento e di stabilizzazione del vino è comunque necessario poter conservare il vino in un ambiente equilibrato al fine di ottenere vini con caratteristiche organolettiche legate prevalentemente alla morbidezza dei tannini.



SPECIFICHE TECNICHE	RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE	METODO DI ANALISI
Rapporto di catalisi (*)	<p>In peso: 100 parti di BASE con 55 parti in peso di REAGENTE. In volume: 100 parti di BASE con 60 parti in peso di REAGENTE.</p> <p>Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.</p> <p>Unire i diversi componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi.</p> <p>Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.</p> <p>Per la versione colorata si raccomanda di utilizzare le confezioni complete. Nell'eventualità in cui sia necessario dividere le confezioni, aver cura di miscelare bene tutto il componente colorato per disperdere in modo uniforme i pigmenti. Con l'aiuto di una bilancia di precisione dividere quindi i componenti prestando scrupolosa attenzione al fine di mantenere inalterati i rapporti di catalisi dei singoli elementi, per non incorrere in scarse performance.</p>	13 IST 21
Peso Specifico (**)	1,33 - 1,38 g/cm ³ a 20 ± 2°C, in funzione del colore. Peso specifico Base: 1,40 - 1,44 g/cm ³ Peso specifico Reag.: 1,30 - 1,35 g/cm ³	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo Secco (**)	100 (± 1%) Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25±2°C (**)	6500 - 9500 mPa s Viscosità Base: 8500 - 10000 mPa s Viscosità Reag.: 2000 - 3500 mPa s Viscosità Base + Reag. + diluizione 10%: 1400 - 2000 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione (*)	Con alcool etilico (per contatto alimentare), percentuale dal 5 % al 12 %.	13 IST 21
Durata Miscela (*)	Pot-life 60 - 80 minuti a 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Essicaz. e Indurimento (*)	Al tatto dopo 12 ore a 20 ± 2°C a 50 ± 10 % U.R. Indurimento di due strati: 6-8 giorni in funzione della temperatura ambientale. Tendenza all'opacizzazione e all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura (**)	dopo 12 - 24 ore in funz. temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	ASTM D 1640
Consumo e Resa (*)	(teorica) per ogni strato 0,300 kg/m ² allo spessore consigliato di µm 200-250 circa/cad.	13 IST 03
Aspetto Film (*)	Lucido, brillante; tendenza all'ingiallimento ed allo sfarinamento per esposizione U.V. e con l'usura e l'invecchiamento. Il contatto prolungato con reagenti chimici particolarmente aggressivi può indurre un viraggio superficiale della tinta, senza però inficiare l'integrità del rivestimento nel suo spessore.	/
Numero degli Strati	Uno o più strati, in funzione dello spessore richiesto.	/
Lavaggio Attrezzi	Con apposito diluente .	/
Conservazione a Magazzino	12 mesi nella confezione originale ben chiusa, in ambienti aerei ed asciutti, possibilmente a temperatura ambiente, non inferiore ai + 10°C. Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

DATI TECNICI

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 100 mg
Adesione Ferro (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 6,0
Rezione al fuoco EN 13501-1	B _n -S1
Allungamento Rottura	< 1,5



Preparazione Superfici

Sabbatura, abrasione meccanica o manuale; pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana e sufficientemente ruvida, asciutta ed esente da oli e grassi. Su interno vasche verificarne la tenuta; se interrate consultare ns. Ufficio Tecnico.

Su Cls nuovo: applicare su intonaco civile tirato a frattazzo fine (senza calce) stagionato.

Su Cls vecchio: in presenza di umidità consultare ns. Ufficio Tecnico.

Su supporti ferrosi: necessita preventiva sabbatura Sa2 ½. ed apposito promotore di adesione.

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc.. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Lavaggio Superfici

Nel caso di applicazioni su serbatoi in calcestruzzo contenenti acqua potabile, vino o bevande, effettuare un abbondante e accurato risciacquo prima di eseguire il riempimento della vasca. Nello specifico procedere con idrolavaggio con soda in soluzione acquosa (circa 5%), tamponare con acido citrico (1-2%) e risciacquare abbondantemente con acqua potabile. In presenza di umidità residua nel supporto, la superficie va trattata preliminarmente con prodotto tricomponente Trico Bar Pava, secondo le modalità indicate nella relativa scheda tecnica.

Applicazione

Pennello, rullo, airless con temperature non inferiori a + 15°C.

Applicazione a spruzzo airless:

- Pressione minima 200 bar
- Portata 10 l/min
- Diametro tubo min. 8 mm (3/4 pollici)
- Ugello 0.48 - 0.58 mm (0.019 - 0.023 pollici)
- Angolo di spruzzo 40° - 80°

Temperatura del materiale e attrezzatura almeno di + 20°C. A basse temperature è raccomandato l'uso di un riscaldatore.

Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

Disponibile nelle seguenti confezioni:

Base kg. 0,650 + Reag. kg. 0,360 = totale kg. 1,000 B+R

Base kg. 8,300 + Reag. kg. 4,539 = totale kg. 12,839 B+R

Tinte bianco, crema, oca e rosso. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Avvertenze

Se all'apertura del recipiente i prodotti dovessero evidenziare alcuni segni di instabilità/degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc... dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza, se ne sconsiglia l'uso.

Prodotto per uso professionale.

E' vivamente consigliato prima dell'utilizzo dei prodotti Pava Resine di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveleni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

Norme da osservare

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

