

**COMPOSIZIONE**

Formulato epossidico modificato trasparente bicomponente esente da solventi a medio Pot-Life per applicazioni a rullo/spatola a basso spessore.

**CAMPI DI IMPIEGO**

Rivestimento trasparente e/o colorato lucido a basso spessore su superfici in cls/c.a. quale decorativo antipolvere ed antioleo; carrabile per transito gommato leggero e resistente agli agenti chimici.

Antibatterico e disinfettabile.

Su richiesta anche nella versione antistatica, Pavaglass UV/E Ionic. Per informazioni consultare ns. Ufficio Tecnico.

Temperatura d'esercizio da -10°C. a +40° C.

**CERTIFICAZIONI**

- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.

**QUALITÀ**

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

**SPECIFICHE  
 TECNICHE**

**RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE**

**METODO DI  
 ANALISI**

<b>Rapporto di catalisi (*)</b>	<p>100 parti in peso di Base con 62 parti in peso di Reagente.</p> <p>Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.</p> <p>Unire i diversi componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi.</p> <p>Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.</p>	<b>13 IST 21</b>
<b>Peso Specifico (**)</b>	1,06 - 1,12 gr/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2°C.	<b>ASTM D 1475 EN ISO 2811-1</b>
<b>Residuo Secco (**)</b>	99 (±1) %	<b>ASTM D 2369 EN ISO 3251</b>
<b>Viscosità a 25±2°C (**)</b>	200 - 800 mPa s.	<b>ASTM D 2196 EN ISO 3219</b>
<b>Diluizione (*)</b>	<p>A seconda delle esigenze e degli ambienti in cui si applica: con alcool etilico (alimentare), alcool chiaro o diluente epossidico (per altri usi).</p> <p>La percentuale varia dal 30% al 100% in funzione della porosità e dell'assorbimento del supporto per applicazioni a rullo.</p> <p>Per applicazioni a spatola, diluire dal 10 al 15% se applicato su fondi lisci, puro o diluito fino al 5% se applicato su fondi ruvidi.</p>	<b>13 IST 21</b>
<b>Durata Miscela (*)</b>	Pot-life 50 ' - 70 ' a + 20 ± 2°C.	<b>13 IST 22 EN 9514</b>
<b>Essicaz. e Indurimento (*)</b>	Al tatto dopo 6 - 7 ore a 20 ± 2 °C e 50 ± 10 U.R. Indurimento film da 4 a 8 gg, in funzione della temperatura. Tendenza all'opacizzazione ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 15° C) ed alta U.R. (> 70%).	<b>ASTM D 1640 EN ISO 866</b>
<b>Ricopertura (**)</b>	Dopo 10 - 18 ore in funzione della temperatura, non oltre le 48 ore. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	<b>ASTM D 1640</b>
<b>Consumo e Resa (*)</b>	Teorica per ogni strato 0,100 ÷ 0,150 Kg/m <sup>2</sup> allo spessore di μm 60 ÷ 80, oppure in funzione del supporto sul quale viene applicato.	<b>13 IST 03</b>
<b>Aspetto Film (*)</b>	Lucido, trasparente; leggerissimo ingiallimento per esposizione agli U.V. e con l'usura e l'invecchiamento, anche in versione opaca.	/



**SPECIFICHE TECNICHE**

**RISULTATI ottenuti miscelando BASE + REAGENTE**

**METODO DI ANALISI**

Numero degli Strati

Uno o più strati a seconda dello spessore del film richiesto. Ad alto spessore può risultare non perfettamente trasparente.

/

Lavaggio Attrezzi

Con diluente nitro.

/

Conservazione a Magazzino

Mesi 12 nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati ed asciutti a temperatura ambiente.

/

Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

**DATI TECNICI**

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Abras. 1Kg 1000g ASTMD4060 EN ISO 5470/1	<50 mg
Reazione al fuoco EN 13501-1	B <sub>f1</sub> -s1
Durezza Superficiale Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Allungamento Rottura (%)	1,8 ± 0,5 %

Preparazione Superfici

Pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida (eventuale carteggiatura).

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc.. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Applicazione

Pennello, rullo ed airless con temperature non inferiori a + 10°C. Dato che il film realizzato risulta pressoché impermeabile, si possono generare, in presenza di umidità, bolle o distacchi.

Confezioni e Tinte

Disponibile nelle seguenti confezioni:

Base kg. 0,550 + Reag. kg. 0,335 = totale kg. 0,885 B+R  
 Base kg. 2,740 + Reag. kg. 1,675 = totale kg. 4,415 B+R  
 Base kg. 5,480 + Reag. kg. 3,350 = totale kg. 8,830 B+R

Avvertenze

Se all'apertura del recipiente i prodotti dovessero evidenziare alcuni segni di instabilità/degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc... dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza, se ne sconsiglia l'uso.

Prodotto per uso professionale.

È vivamente consigliato prima dell'utilizzo dei prodotti Pava Resine di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.



**Norme da osservare**

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

