

# CT :



Catalogo Tecnico  
Technical Catalogue

PAVIND

**Pava**<sup>®</sup>

## Le nostre certificazioni Our certifications

**Formulati con marcatura CE**  
audit con organismo competente notificato  
nr. 0546 Certiquality-0546 CPR 24049  
**Formulations with CE marking**  
audits with notified competent body  
nr. 0546 Certiquality-0546CPR 24049

**Certificazione FDA Food and Drug Administration**  
degli Stati Uniti per la regolamentazione  
dei prodotti alimentari e farmaceutici  
**FDA Food and Drug Administration certification**  
of the United States for the regulation  
of food and pharmaceutical products

**Accreditamento Green Building**  
certificazione LEED per la progettazione  
e costruzione di edifici ecocompatibili  
**Green Building accreditation**  
LEED certification for the design and  
construction of environmentally friendly buildings

**Certificazione RINA**  
Certificazione per i prodotti, componenti  
e materiali attinenti a servizi essenziali  
installati a bordo di navi classificate Rina  
**RINA certification**  
Certification for products, components  
and materials related to essential services  
installed on board RINA-classed ships

**Certificazione rivestimenti antibatterici**  
per fuganti e coatings  
**Antibacterial coatings certification**  
for joints and coatings

**Accredia - polizza assicurativa  
decennale postuma**  
Emissione secondo UNI CEI EN ISO IEC  
17020 da Primario Ist. Bancario  
**Accredia - ten-year posthumous  
insurance policy**  
Issued according to UNI CEI EN ISO IEC  
17020 by Leading Banking Institution

**Socio Confindustria Padova**  
Member Confindustria Padua

**Certificazione Emissione VOC UNI 16000**  
Basso contenuto di VOC conforme alle  
norme internazionali EMICODE EC1  
**Certification VOC emission UNI 16000**  
Low VOC content in accordance with  
international standards EMICODE EC1

**Certificazione internazionale IQNET**  
certificazione internazionale IQNET  
conforme a UNI EN ISO 9001  
**IQNET international certification**  
IQNET international certification in  
accordance with UNI EN ISO 9001

**Certificazione internazionale IQNET**  
certificazione internazionale IQNET  
conforme a UNI EN ISO 14001  
**IQNET international certification**  
IQNET international certification in  
accordance with UNI EN ISO 14001

**Certificazione Idoneità contatto alimentare**  
Prodotti certificati ed idonei al contatto diretto con  
gli alimenti, in collaborazione con Università di Padova  
**Certification Suitability for food contact**  
Products certified and suitable for direct food contact,  
in cooperation with the University of Padua

**Brevetti**

- Brevetto Sistemi BIO da risorse vegetali nr. 1397539
- Brevetto Sistema Maltelastiche, malte cementizie elastomerizzate per applicazioni su strutture sollecitate

**Patents**

- BIO system patent from plant resources nr. 1397539
- Maltelastec system patent, elastomerised cement mortars for applications on stressed structures



La nostra azienda, fondata nel 1978 da Guido Bernardi, si è sviluppata ed è cresciuta nel tempo, mantenendo sempre il chiaro obiettivo di creare le giuste sinergie nel settore delle pavimentazioni e dei rivestimenti in resina. Fin dall'inizio la struttura dell'azienda si diversifica in due sezioni distinte ma strettamente coordinate tra di loro: la produzione e l'assistenza tecnica all'applicazione delle resine industriali e decorative, con una produzione sviluppata internamente nello stabilimento di San Martino di Lupari (PD).

Our company, founded in 1978 by Guido Bernardi, has developed and grown over time, always maintaining the clear objective of creating the right synergies in the field of resin flooring and coatings.

Right from the start, the company's structure was diversified into two distinct but closely co-ordinated sections: production and technical assistance for the application of industrial and decorative resins, with production developed in-house at the plant in San Martino di Lupari (PD).



## Ambiente & Sostenibilità Environment & Sustainability

Negli ultimi anni, anche a causa dei cambiamenti climatici, l'attenzione verso una filosofia "green" dell'edilizia si è resa fortemente necessaria mediante la scelta e l'utilizzo di soluzioni e di prodotti in grado di ridurre al minimo gli impatti negativi sull'ecosistema.

La nuova sensibilità ambientale e le esigenze della bioarchitettura hanno spinto Pava (società Green Building) alla creazione ed allo sviluppo dell'innovativa linea di formulati resinosi Bio-based: una nuova tecnologia che si basa sull'impiego di polimeri ricavati anche da materiali rinnovabili in natura e non dai consueti combustibili fossili (petrolio), con VOC bassi ed assenza di sostanze pericolose un importante progetto che si è concretizzato anche grazie al contributo di autorevoli Istituti Universitari, come il dipartimento di Scienze Ambientali dell'Università Ca' Foscari di Venezia, all'avanguardia nella Green Chemistry e spin-off Politecnico di Milano.

In recent years, partly due to climate change, the focus on a "green" philosophy of construction has become strongly necessary through the choice and use of solutions and products capable of minimising negative impacts on the ecosystem.

New environmental awareness and the demands of bio-architecture have led Pava (a Green Building company) to create and develop an innovative line of Bio-based resin formulations: a new technology based on the use of polymers derived from naturally renewable materials rather than the usual fossil fuels (oil), with low VOC and no hazardous substances this important project has been realised thanks to the contribution of authoritative university institutes, such as the Department of Environmental Sciences of the Ca' Foscari University of Venice, at the forefront of Green Chemistry and a spin-off from the Milan Polytechnic.

Un progetto nel rispetto della natura,  
dell'ambiente e della salute  
A project that respects nature,  
the environment and health

## Ricerca e sviluppo Research and development

Un investimento quotidiano affinché il miglioramento dei prodotti sia una costante per il controllo di produzione Pava ha creato al proprio interno un laboratorio di ricerca e sviluppo che si confronta attivamente con partner qualificati anche allo scopo di sviluppare nuovi prodotti e tecnologie applicative. Sono nate così attive collaborazioni con l'Università degli Studi di Padova, l'Università Cà Foscari di Venezia, l'Istituto Enologico di Conegliano-Treviso e il CNR di Padova ricerca, esperienza, continui monitoraggi del mercato, miglioramento della qualità, assistenza e attenzione sono le peculiarità che contribuiscono a rendere Pava un interlocutore preparato, un fornitore qualificato ed un partner ideale per qualsiasi esigenza. Tutti i prodotti Pava sono studiati e progettati nei nostri laboratori, vero e proprio cuore dell'azienda.

A seguito di vari test, sia in laboratorio che direttamente sul campo, i formulati vengono prodotti e resi disponibili sul mercato per il consumatore finale il risultato: un prodotto 100% Pava, diffidare dalle imitazioni.

A daily investment so that product improvement is a constant in order to control production, Pava has created an internal research and development laboratory that actively exchanges ideas with qualified partners, also with the aim of developing new products and application technologies. This has led to active collaborations with the University of Padua, the Cà Foscari University of Venice, the Oenological Institute of Conegliano-Treviso and the CNR of Padua research, experience, continuous market monitoring, quality improvement, assistance and attention are the peculiarities that contribute to making Pava a prepared interlocutor, a qualified supplier and an ideal partner for any requirement all Pava products are studied and designed in our laboratories, the very heart of the company.

Following various tests, both in the laboratory and directly in the field, the formulations are produced and made available on the market for the end consumer the result: a 100% Pava product, beware of imitations.

Indice Generale  
General Index

6	<b>Sistemi</b> Systems	25	<b>Verifica e preparazione del supporto</b> Substrate verification and preparation
21	<b>Calcestruzzo</b> Concrete	26	<b>Miscelazione e applicazione dei formulati Pava Resine</b> Mixing and application of Pava Resine products
22	<b>Resina</b> Resin		

Guida ai Settori d'intervento  
Guide to areas of intervention

<b>Industria Alimentare-Enologica</b> Food and Wine Industry		<b>Magazzini e Depositi</b> Warehouses and Depots	
7	<b>Antipolvere</b> Antidust	7	<b>Antipolvere</b> Anti-dust
12	<b>Multistrato 1 Semina</b> Single Seeding Multilayer System	8	<b>Pellicola sottile</b> Thin Film
13	<b>Multistrato 2 Semine</b> Double Seeding Multilayer System	9	<b>Pellicola spessa</b> Thick Pellicola
14	<b>Multistrato ceramizzato</b> Ceramic multilayer	12	<b>Multistrato 1 Semina</b> Single Seeding Multilayer System
16	<b>Massetto</b> Screed	13	<b>Multistrato 2 Semine</b> Double Seeding Multilayer System
17-18	<b>Autopava Crete</b>	14	<b>Multistrato ceramizzato</b> Ceramic multilayer
<b>Vasi vinari, Serbatoi e Depuratori in CLS o ferro, interno ed esterno</b> Wine Vats, Tanks and Purifier in concrete or iron inside and outside		<b>Industria Elettronica</b> Electronics Industry	
9	<b>Pellicola Spessa</b> Pellicola Spessa	7	<b>Antipolvere</b> Anti-dust
15	<b>Albicoat</b>	8	<b>Pellicola sottile</b> Thin Pellicola
21	<b>Albichem</b>	9	<b>Pellicola spessa</b> Thick Pellicola
<b>Industria Meccanica</b> Mechanical Industry		10	<b>Autolivellante</b> VERSIONE COND Self-leveling COND VERSIONS
12	<b>Multistrato 1 Semina</b> Single Seeding Multilayer System	<b>Ospedali</b> Hospitals	
13	<b>Multistrato 2 Semine</b> Double Seeding Multilayer System	10	<b>Autolivellante</b> VERSIONE COND Self-leveling COND VERSIONS
14	<b>Multistrato ceramizzato</b> Ceramic multilayer	12	<b>Multistrato 1 Semina</b> Single Seeding Multilayer System
16	<b>Massetto</b> Screed	13	<b>Multistrato 2 Semine</b> Double Seeding Multilayer System
<b>Industria Chimica e Farmaceutica</b> Chemical and pharmaceutical industry		14	<b>Multistrato ceramizzato</b> Ceramic multilayer
12	<b>Multistrato 1 Semina</b> Single Seeding Multilayer System	16	<b>Massetto</b> Screed
13	<b>Multistrato 2 Semine</b> Double Seeding Multilayer System		
14	<b>Multistrato ceramizzato</b> Ceramic multilayer		
16	<b>Massetto</b> Screed		
17-18	<b>Autopava Crete</b>		

**Parcheggi**  
Parkings

- 10 **Autolivellante**  
VERSIONE COND  
Self-leveling  
COND VERSIONS
- 12 **Multistrato 1 Semina**  
Single Seeding Multilayer System
- 13 **Multistrato 2 Semine**  
Double Seeding Multilayer System
- 14 **Multistrato ceramizzato**  
Ceramic multilayer
- 16 **Massetto**  
Screed

**Settore Aeronautico**  
Aeronautics Sector

- 10 **Autolivellante**  
Self-leveling
- 10 **Autolivellante**  
VERSIONE COND  
Self-leveling  
COND VERSIONS
- 12 **Multistrato 1 Semina**  
Single Seeding Multilayer System
- 13 **Multistrato 2 Semine**  
Double Seeding Multilayer System
- 14 **Multistrato ceramizzato**  
Ceramic multilayer
- 16 **Massetto**  
Screed

**Pavimentazione Sportive**  
Sport Paving

- 7 **Antipolvere**  
Anti-dust
- 9 **Pellicola spessa**  
Thick Pellicola
- 9 **Autolivellante**  
VERSIONI  
Self-leveling  
VERSIONS
- 12 **Multistrato 1 Semina**  
Single Seeding Multilayer System
- 13 **Multistrato 2 Semine**  
Double Seeding Multilayer System
- 14 **Multistrato ceramizzato**  
Ceramic multilayer
- 16 **Massetto**  
Screed

**Superfici Verticali**  
Vertical Surfaces

- 11 **Pavacoat**

**Sistemi impermeabilizzanti**  
Waterproofing Systems

- 19 **Pavaseal**

**Complementi**  
Complements

- 19 **Giunti**  
Joints
- 20 **Sgusce**  
Shells

Quanto riportato nel seguente catalogo tecnico corrisponde alle nostre migliori conoscenze scientifiche e pratiche e non comporta per Pava Resine l'assunzione di garanzie e/o responsabilità, in quanto le condizioni di impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente si impegna a verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico.

The information contained in this technical catalogue corresponds to our best scientific and practical knowledge and does not imply any guarantee and/or liability for Pava Resine, since the conditions of use cannot be controlled by us. The purchaser undertakes to check the suitability of the products for the specific case.

**Legenda caratteristiche**  
Characteristics Legend

	<b>Impermeabilità</b> Waterproof		<b>Impermeabilità parziale</b> Partial Waterproof		<b>Resistenza all'Abrasione</b> Abrasion Resistance
	<b>Decontaminabilità</b> Decontaminability		<b>Resistenza agli urti pesanti</b> Heavy Impacts Resistance		<b>Antiscivolo</b> Anti-slip
	<b>Resistenza al traffico leggero</b> Light Traffic Resistance		<b>Resistenza agli urti leggeri</b> Light Impacts Resistance		<b>Omogeneità cromatica</b> Color Homogeneity
	<b>Resistenza al traffico pesante</b> Heavy Traffic Resistance		<b>Correzione Planaria</b> Planarian Correction		<b>Antipolvere</b> Anti-dust
	<b>Resistenza all'usura</b> Usury Resistance		<b>Resistenza chimica</b> Chemical Resistance		

# Sistemi Systems

# Sistema Antipolvere Antidust System



 < 300 µm

 2 giorni  
2 days

## Soluzione 1 Solution 1 Ciclo all'acqua Water-based Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                     |         |
|---------------------|---------|
| 1. Reform-A Pava 72 | ◆ 0,060 |
| 2. Reform-A Pava 72 | ◆ 0,060 |

## Soluzione 2 Solution 2 Ciclo 100% Solido 100% Solid Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                         |         |
|-------------------------|---------|
| 1. Aggrappante Pava 100 | ◆ 0,080 |
| 2. Pavaglass VERSIONS   | ◆ 0,100 |

## Soluzione 3 Solution 3 Ciclo alta resistenza UV UV High Resistant Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

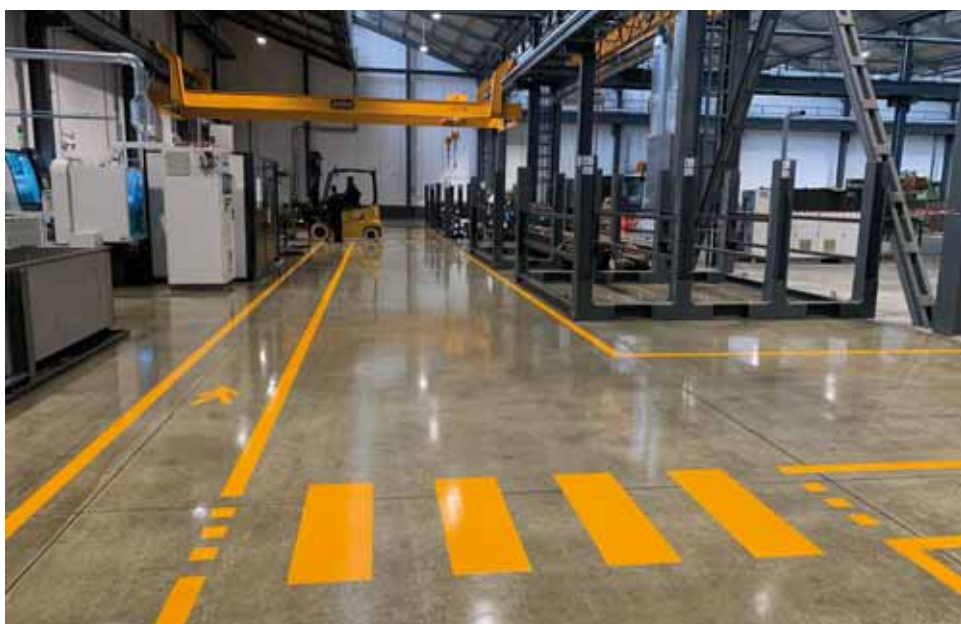
- |                           |         |
|---------------------------|---------|
| 1. Reform-A Pava 72       | ◆ 0,060 |
| 2. Idro-Pol Pava VERSIONI | ◆ 0,100 |

**Ideale per** Pavimenti industriali, magazzini, logistiche, parcheggi interrati.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazioni con caratteristiche di antipolvere, trasparenti, idonee al transito di mezzi gommati leggeri, parzialmente impermeabili ad oli e liquidi non aggressivi.

**Suitable for** Industrial floors, warehouses, logistics, underground car parks.

**Advantages of the cycle** Dust-proof, transparent pavements, suitable for light wheeled vehicles, partially impermeable to oils and non-aggressive liquids.



# Sistema Pellicola Sottile

## Thin film System



 < 300 µm



 2 giorni  
2 days

### Soluzione 1 Solution 1

#### Ciclo standard

#### Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                     |   |
|---------------------|---|
| 1. Pavafloor H200/U |  0,150 |
| 2. Pavafloor H200/E |  0,150 |

### Soluzione 2 Solution 2

#### Ciclo all'acqua

#### Water-based Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                       |       |
|-----------------------|-------|
| 1. Reform-A 72        | 0,100 |
| 2. Pavafloor H200/WRC | 0,120 |
| 2. Pavafloor H200/WRC | 0,120 |

### Soluzione 3 Solution 3

#### Ciclo all'acqua

#### Water-based Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                  |       |
|------------------|-------|
| 1. Reform-A 72   | 0,100 |
| 2. Idrogel Vers. | 0,100 |
| 2. Idrogel Vers. | 0,100 |

**Ideale per** Pavimenti industriali, magazzini, officine, garage, parcheggi interrati

**Suitable for** Industrial floors, warehouses, workshops, garages, underground car parks

**Vantaggi del sistema** Pavimentazioni pigmentate con caratteristiche di antipolvere e antiscivolo, idonea al transito di mezzi gommati leggeri, parzialmente impermeabile ad oli e liquidi non aggressivi.

**Advantages of the cycle** Pigmented flooring with anti-dust and anti-slip characteristics, suitable for the transit of light wheeled vehicles, partially impermeable to oils and non-aggressive liquids



## Sistema Pellicola Spessa Thick Film System



 < 300-1000 µm



3 giorni  
3 days

### Soluzione 1 Solution 1 Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                         |       |
|-------------------------|-------|
| 1. Aggrappante Pava 100 | 0,150 |
| 2. Pavafloor H200/E     | 0,150 |
| 3. Pavafloor H200/E     | 0,150 |

### Soluzione 2 Solution 2 Ciclo all'acqua Water-based Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                       |       |
|-----------------------|-------|
| 1. Reform-A Pava 72   | 0,100 |
| 2. Pavafloor H200/WRC | 0,150 |
| 3. Pavafloor H200/WRC | 0,150 |

### Soluzione 3 Solution 3 Ciclo a basso ingiallimento Low-yellowing Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                         |       |
|-------------------------|-------|
| 1. Aggrappante Pava 100 | 0,150 |
| 2. Pavafloor H200/U     | 0,150 |
| 3. Ultrapol Pava/XA     | 0,150 |

**Ideale per** Pavimenti industriali, magazzini, officine, garage, parcheggi interrati, piste ciclabili, ambienti ricreativi, asili, autosaloni, concessionarie.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazioni pigmentate con caratteristiche di antipolvere e antiscivolo, idonea al transito di mezzi gommati medio-leggeri, impermeabile ad oli e liquidi non aggressivi.

**Suitable for** Industrial floors, warehouses, workshops, garages, underground car parks, cycle paths, recreational areas, nurseries, car showrooms, car dealerships.

**Advantages of the cycle** Pigmented flooring with anti-dust and anti-slip characteristics, suitable for medium-light wheeled vehicles, impermeable to oils and non-aggressive liquids.



# Sistema Autolivellante Self Leveling System



1-3 mm

3 giorni  
3 days

## Soluzione 1 Solution 1 Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |    |   |                 |
|----|---|-----------------|
| 1. | Aggrappante Pava 100                                | 0,150           |
| 2. | Pavafondo + quarzo 0,1-0,3<br>Sand quartz 0,1-0,33. | 0,400<br>/0,200 |
| 3. | Autopava VERSIONS                                   | 2,500           |

## Soluzione 2 Solution 2 Ciclo all'acqua Water-based Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |    |                      |       |
|----|----------------------|-------|
| 1. | Reform Pava 101      | 0,100 |
| 2. | Pavafloor H200 Hydro | 0,500 |
| 3. | Autopava BIO         | 2,000 |

## Soluzione 3 Solution 3 Ciclo conduttivo Conductive Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |    |   |            |
|----|---|------------|
| 1. | <sup>2</sup> Primer Pava Cond                           | 0,250      |
| 2. | <sup>2</sup> Bandella in rame<br>Conductive copper tape | -<br>1,800 |
| 3. | <sup>2</sup> Autopava 3K Cond<br>VERSIONS               |            |

**Ideale per** Pavimenti soggetti a transito di automezzi leggeri, palestre, ambienti ricreativi, uffici, negozi, pavimenti di sale operatorie, ambienti di produzione componentistica elettronica, fabbriche di prodotti altamente infiammabili, hangar aeroportuali, riqualificazione vecchie pavimentazioni in piastrelle, ecc.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazione di pregevole estetica, antipolvere, idonea al transito di mezzi gommati medio-leggeri, impermeabile ad oli e liquidi non particolarmente aggressivi.

**Suitable for** Flooring subject to light vehicle traffic, gyms, recreational areas, offices, shops, operating theatre flooring, electronic component manufacturing areas, highly flammable product factories, airport hangars, refurbishment of old tile flooring, etc.

**Advantages of the cycle** Highly attractive flooring, dustproof, suitable for traffic by medium-light rubber-tyred vehicles, impervious to oils and liquids that are not particularly aggressive.





## Sistema Pavacoat per Superfici verticali Vertical walls Pavacoat System



 < 300 µm  2 giorni  
2 days

### Soluzione 1 Solution 1 Ciclo standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                 |   |
|-----------------|---|
| 1. Pavacoat F/U |  0,150  |
| 2. Pavacoat F/E |  0,150 |

### Soluzione 2 Solution 2 Ciclo all'acqua Water-based Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                   |       |
|-------------------|-------|
| 1. Reform-A 72    | 0,100 |
| 2. Pavacoat F/WRC | 0,150 |
| 3. Pavacoat F/WRC | 0,150 |

**Ideale per** Pareti , magazzini, officine, garage, parcheggi interrati.

**Suitable for** Walls, warehouses, workshops, garages, underground car parks.

**Vantaggi del sistema** Pareti impermeabilizzate pigmentate e antipolvere.

**Advantages of the cycle** Pigmented and dust-proof waterproof walls.

## Sistema Pavacoat per Segnaletica Signage Pavacoat System

**Ideale per** Ideale per segnaletica industriali, magazzini, officine, garage, parcheggi interrati.

**Suitable for** Ideal for industrial signage, warehouses, workshops, garages, underground car parks.

**Vantaggi del sistema** Segnaletica resistente al transito di mezzi gommati.

**Advantages of the cycle** Resistant signage to wheeled vehicle traffic.

### Soluzione 1 Segnaletica Solution 1 Signage Ciclo all'acqua per segnaletica Water-based signage Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |                  |       |
|------------------|-------|
| 1. Pavacoat F/SE | 0,150 |
| 2. Pavacoat F/SE | 0,150 |



# Sistema Multistrato 1 Semina

## Single Seeding Multilayer System



1-2,5 mm  4 giorni  
4 days

### Soluzione 1 Solution 1

Ciclo Pavatekno 25  
Pavatekno 25 Cycle

	Teorico Theoretical kg/m <sup>2</sup>
1. Aggrappante Pava 100	0,150
2. Pavatekno 25 + quarzo 0,1-0,3 Pavatekno 25 + Sand quartz 0,1-0,3	0,400 3.000
3. Semina di quarzo 0,1-0,6 Sand quartz seeding 0,1-0,6	0,700
4. Pavatekno 25 + quarzo 0,1-0,3 Sand quartz 0,1-0,3	/ 0,350 0,150
5. Pavafloor H200/E	

### Soluzione 2 Solution 2

Ciclo Pavarock crack bridging  
Pavarock crack bridging Cycle

	Teorico Theoretical kg/m <sup>2</sup>
1. Aggrappante 100	0,100
2. Pava Rock 150 FLEX + quarzo 0,1-0,3 Pavatekno 25 Elastic + Sand quartz 0,1-0,3	0,500
3. Semina di quarzo 0,3-0,9 Sand quartz seeding 0,3-0,9	3.000
4. Pavafloor ES81R1' Flex	0,900

**Ideale per** Pavimenti soggetti a transito intenso di mezzi carrabili e di sollevamento; ambienti adibiti a stoccaggio e/o lavorazione di alimenti grazie alla facilità di pulizia ed igiene realizzabile in tali rivestimenti. Disponibili versioni chimico-resistenti idonee per reparti di produzione e stoccaggio di materiali corrosivi; versione elevata elasticità (sistema Pavarock Flex), riqualificazione vecchie pavimentazioni in piastrelle, ecc.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazione industriale con alta resistenza agli urti ed all'abrasione, antipolvere, antiscivolo, idonea al transito di mezzi gommati medio-pesanti, impermeabile ad oli e liquidi non particolarmente aggressivi.

**Suitable for** Flooring subject to heavy traffic from vehicles and lifting equipment; environments used for food storage and/or processing, thanks to the ease of cleaning and hygiene achievable with these coverings. Chemical-resistant versions are available, suitable for production and storage areas for corrosive materials; high elasticity version (Pavarock Flex system), refurbishment of old tile flooring, etc.

**Advantages of the cycle** Industrial flooring with high resistance to impact and abrasion, dustproof, non-slip, suitable for medium-heavy wheeled vehicles, impermeable to oils and liquids that are not particularly aggressive.



## Sistema Multistrato 2 Semine Double Seeding Multilayer System



1-4 mm

5 giorni  
5 days

### Soluzione 1 Solution 1 Ciclo Pavatekno 25 Pavatekno 25 Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

1.	Aggrappante Pava 100	0,150
2.	Pavatekno 25 + quarzo 0,1-0,3 Sand quartz 0,1-0,3	0,400
3.	Semina di quarzo 0,1-0,6 Sand quartz seeding 0,1-0,6	3,000
4.	Pavatekno 25 + quarzo 0,1-0,3 Sand quartz 0,1-0,3	0,500
5.	Semina di quarzo 0,1-0,6 Sand quartz seeding 0,1-0,6	3,000
6.	Pavatekno 25 + quarzo 0,1-0,3 Sand quartz 0,1-0,3	0,700 / 0,350
7.	Pavafloor H200/E	0,150

**Ideale per** Pavimenti soggetti a transito intenso di mezzi carrabili e di sollevamento; ambienti adibiti a stoccaggio e/o lavorazione di alimenti grazie alla facilità di pulizia ed igiene realizzabile in tali rivestimenti. Disponibili versioni chimico-resistenti idonee per reparti di produzione e stoccaggio di materiali corrosivi.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazione industriale con alta resistenza agli urti ed all'abrasione, antipolvere, antiscivolo, idonea al transito di mezzi gommati medio-pesanti, impermeabile ad oli e liquidi non particolarmente aggressivi.

**Suitable for** Flooring subject to heavy traffic from vehicles and lifting equipment; environments used for food storage and/or processing, thanks to the ease of cleaning and hygiene achievable with these coverings. Chemical-resistant versions are available, suitable for production and storage areas for corrosive materials.

**Advantages of the cycle** Industrial flooring with high resistance to impact and abrasion, dustproof, non-slip, suitable for medium-heavy wheeled vehicles, impermeable to oils and liquids that are not particularly aggressive.



# Sistema Multistrato Ceramizzato

## Ceramic Multilayer System



2-4 mm

4 giorni  
4 days

### Soluzione 1 Solution 1

#### Ciclo Pavafondo

#### Pavafondo Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

1.	Aggrappante Pava 100	0,150
2.	Pavafondo + quarzo 0,1-0,3 Sand quartz 0,1-0,3	0,200 / 0,400
3.	Semina di quarzo ceramizzato 0,3-0,9 Ceramic sand quartz seeding 0,3-0,9	3.000
4.	Pavaglass VERSIONS	0,700
5.	Idro-Pol Pava VERSIONS	0,100

### Soluzione 2 Solution 2

#### Ciclo Pavatekno 25

#### Pavatekno 25 Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

1.	Aggrappante Pava 100	0,150
2.	Pavatekno 25 + quarzo 0,1-0,3 Sand quartz 0,1-0,3	0,200 / 0,400
3.	Semina di quarzo ceramizzato 0,3-0,9 Ceramic sand quartz seeding 0,3-0,9	3.000
4.	Pavaglass VERSIONS	0,700
5.	Idro-Pol Pava VERSIONS	0,100

**Ideale per** Pavimenti soggetti a transito di mezzi di sollevamento, ambienti di produzione e lavorazione alimenti, macelli, salumifici, caseifici, industrie chimiche, concerie, tintorie, officine, aree logistiche, magazzini a scaffali, supermercati, magazzini refrigerati, celle frigorifere, impianti di produzione e confezionamento, parcheggi esterni e pensili, terrazze, scale, riqualificazioni di vecchie pavimentazioni in piastrelle.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazioni antiscivolo, con cromaticità discontinua e personalizzata, resistenti agli urti e all'abrasione, idonee al transito di mezzi gommati pesanti ed impermeabili ad oli e liquidi moderatamente aggressivi.

**Suitable for** Floors subject to the transit of lifting equipment, food production and processing areas, slaughterhouses, delicatessens, dairies, chemical industries, tanneries, dry cleaners, workshops, logistics areas, shelf warehouses, supermarkets, refrigerated warehouses, cold stores, production and packaging facilities, outdoor and roofed parking areas, terraces, stairways, renovation of old tile flooring.

**Advantages of the cycle** Non-slip flooring, with discontinuous and individual colouring, resistant to impact and abrasion, suitable for the transit of heavy wheeled vehicles and impermeable to moderately aggressive oils and liquids non-aggressive liquids.



# Sistema Albicoat

## Albicoat System



Per contatto alimentare  
For food contact



600-750  $\mu\text{m}$



3 giorni  
3 days

### Soluzione Solution Ciclo Albicoat Albicoat Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

1.	Aggrappante Pava 100	0,100
2.	Albicoat CL Pava	0,300
3.	Albicoat CL Pava	0,300
4.	Albicoat CL Pava	0,300

**Ideale per** Rivestimento di serbatoi atti al contenimento di liquidi alimentari fino a 25° alcolici, rivestimento di pareti in edifici di produzione alimentare, rivestimento di superfici per la lavorazione di alimenti.

**Vantaggi del sistema** cromaticità continua e personalizzata, resistenti agli urti e all'abrasione, impermeabile superficialmente ad oli e liquidi aggressivi, certificato secondo le più recenti normative italiana, europea e americana.

**Suitable for** Coating of tanks designed to contain food liquids up to 25° alcohol, coating of walls in food production buildings, coating of surfaces for food processing.

**Advantages of the cycle** Continuous and customised colouring, impact and abrasion resistant, superficially impermeable to oils and aggressive liquids, certified according to the latest Italian, European and American standards.



## Sistema Massetto Screed System



> 4 mm

5 giorni  
5 days

### Soluzione Solution Ciclo standard Standard Cycle

	Teorico Theoretical kg/m <sup>2</sup>
1. Aggrappante Pava 100	0,150
2. Aggrappante Pava 100	0,250
3. Pavatekno 25 + quarzo 0,2-1,5 Sand quartz 0,2-1,5	1.000 /12.000
4. Pavatekno 25 + Addensante Pava TX Thickener	0,500 /0,040
5. Pavafloor H200/E	0,150

**Ideale per** Pavimenti industriali soggetti a transito di mezzi di sollevamento, ambienti di produzione e lavorazione alimenti, macelli, salumifici, caseifici, industrie chimiche, concerie, tintorie, officine, aree logistiche, magazzini a scaffali, supermercati, magazzini refrigerati, celle frigorifere, impianti di produzione e confezionamento, parcheggi esterni e pensili, terrazze, scale, riqualificazioni di vecchie pavimentazioni in piastrelle.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazioni industriali antipolvere e antiscivolo, con ottima resistenza agli urti e all'abrasione, idonee al transito di mezzi gommati medio-pesanti ed impermeabili ad oli e liquidi moderatamente aggressivi. Possibilità di correzione dell'irregolarità del supporto.

**Suitable for** Industrial floors subject to the transit of lifting equipment, food production and processing areas, slaughterhouses, delicatessens, dairies, chemical industries, tanneries, dry cleaners, workshops, logistics areas, shelf warehouses, supermarkets, refrigerated warehouses, cold stores, production and packaging facilities, outdoor and roofed parking areas, terraces, stairways, redevelopment of old tile flooring.

**Advantages of the cycle** Dustproof and non-slip industrial flooring with excellent resistance to impact and abrasion, suitable for medium-heavy wheeled vehicles and impermeable to oils and moderately aggressive liquids. Possibility of correcting substrate irregularities.



## Sistema Autopava Crete PC/FF Autopava Crete PC/FM System



Poliuretano cemento  
Versione fina  
Polyurethane cement  
Thin version



4-6 mm

2 giorni  
2 days

### Soluzione Solution Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

1.	Reform-A Pava 72	0,250
2.	Semina di quarzo 0,3-0,9 Quartz seeding 0,3-0,9	3.000
3.	Autopava Crete PC/FF	7.500

**Ideale per** Pavimenti soggetti a transito di mezzi di sollevamento, ambienti di produzione e lavorazione alimenti, macelli, salumifici, caseifici, industrie chimiche, concerie, tintorie, officine, aree logistiche, magazzini a scaffali, supermercati, magazzini refrigerati, celle frigorifere, impianti di produzione e confezionamento, parcheggi esterni e pensili, terrazze, scale, riqualificazioni di vecchie pavimentazioni in piastrelle.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazioni antiscivolo, con cromaticità continua e personalizzata, resistenti agli urti e all'abrasione, idonee al transito di mezzi gommati pesanti ed impermeabili ad oli e liquidi aggressivi, resistenza allo shock termico per temperature di circa 110° con spessore di 4mm, velocità esecutiva, traspirante.

**Suitable for** Floors subject to the transit of lifting equipment, food production and processing areas, slaughterhouses, delicatessens, dairies, chemical industries, tanneries, dry cleaners, workshops, logistics areas, shelf warehouses, supermarkets, refrigerated warehouses, cold stores, production and packaging facilities, outdoor and roofed parking areas, terraces, stairways, renovation of old tile flooring.

**Advantages of the cycle** Non-slip floor coverings, with continuous and individual colouring, impact and abrasion resistant, suitable for heavy wheeled vehicles and impermeable to oils and aggressive liquids, resistant to thermal shock at temperatures of approx. 110° with a thickness of 4 mm, fast-working, breathable.



## Sistema Autopava Crete PC/FT Autopava Crete PC/FT System



Poliuretano cemento  
Versione grossa  
Polyurethane cement  
Thick version



8-10 mm

2 giorni  
2 days

### Soluzione Solution Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

1.	Reform-A Pava 72	0,250
2.	Semina di quarzo 0,3-0,9 Quartz seeding 0,3-0,9	3.000
3.	Autopava Crete PC/FT	14.000

**Ideale per** Pavimenti soggetti a transito di mezzi di sollevamento, ambienti di produzione e lavorazione alimenti, macelli, salumifici, caseifici, industrie chimiche, concerie, tintorie, officine, aree logistiche, magazzini a scaffali, supermercati, magazzini refrigerati, celle frigorifere, impianti di produzione e confezionamento, parcheggi esterni e pensili, terrazze, scale, riqualificazioni di vecchie pavimentazioni in piastrelle.

**Vantaggi del sistema** Pavimentazioni antiscivolo, con cromaticità continua e personalizzata, resistenti agli urti e all'abrasione, idonee al transito di mezzi gommati pesanti ed impermeabili ad oli e liquidi aggressivi, resistenza allo shock termico per temperature di circa 120° con spessore di 4mm, velocità esecutiva, traspirante

**Suitable for** Floors subject to the transit of lifting equipment, food production and processing areas, slaughterhouses, delicatessens, dairies, chemical industries, tanneries, dry cleaners, workshops, logistics areas, shelf warehouses, supermarkets, refrigerated warehouses, cold stores, production and packaging facilities, outdoor and roofed parking areas, terraces, stairways, renovation of old tile flooring.

**Advantages of the cycle** Non-slip floor coverings, with continuous and individual colouring, impact and abrasion resistant, suitable for heavy wheeled vehicles and impermeable to oils and aggressive liquids, resistant to thermal shock at temperatures of approx. 120° with a thickness of 4 mm, fast-working, breathable.



## Sistema Pavaseal Pavaseal System



2-3 mm

5 giorni  
5 days

### Soluzione Solution Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

	Teorico Theoretical kg/m <sup>2</sup>
• Supporto	
1. Polifix	0,100
2. Pava Seal SG 250	0,700
• Tessuto non tessuto	
3. Pava Seal SG 250	0,700
4. Pava Seal SG 250	0,700
5. Ultrapol	0,100

**Ideale per** Impermeabilizzante poliuretano monocomponente - permette la realizzazione di coperture resistenti all'usura, agli agenti atmosferici ed al traffico pedonale.

**Vantaggi del sistema** Impermeabilizzante a base di elastomero poliuretano monocomponente resistente ai raggi UV, igroindurente, usato per impermeabilizzare coperture come: terrazzi, balconi, canali, condutture, coibentazioni in poliuretano espanso. traspirante al vapore acqueo.

**Caratteristiche del prodotto** Strato continuo, impermeabile, tenace e flessibile, sopporta + microfessurazioni del supporto (crack-bridging) + Elevata adesione + Ottime caratteristiche meccaniche + Ottima resistenza a trazione e taglio + Elevata inerzia chimica + Impermeabile all'acqua + Permeabile al vapore acqueo + Riflette i raggi solari + Resistente ai detersivi, oli e prodotti chimici comuni +

**Suitable for** Single-component polyurethane waterproofing - allows the construction of roofs that are resistant to wear, weather and pedestrian traffic.

**Advantages of the cycle** UV-resistant, moisture-curing, single-component polyurethane elastomer-based waterproofing product used to waterproof surfaces such as terraces, balconies, gutters, pipes and polyurethane foam insulation. Water vapour permeable.

**Product characteristics** Continuous, waterproof, tough and flexible layer, withstands + micro-cracks in the substrate (crack-bridging) + High adhesion + Excellent mechanical properties + Excellent tensile and shear strength + High chemical inertia + Waterproof + Water vapour permeable + Reflects sunlight + Resistant to detergents, oils and common chemicals +

## Complementi - Giunti Complements - Joints

4-6 mm

2 giorni  
2 days

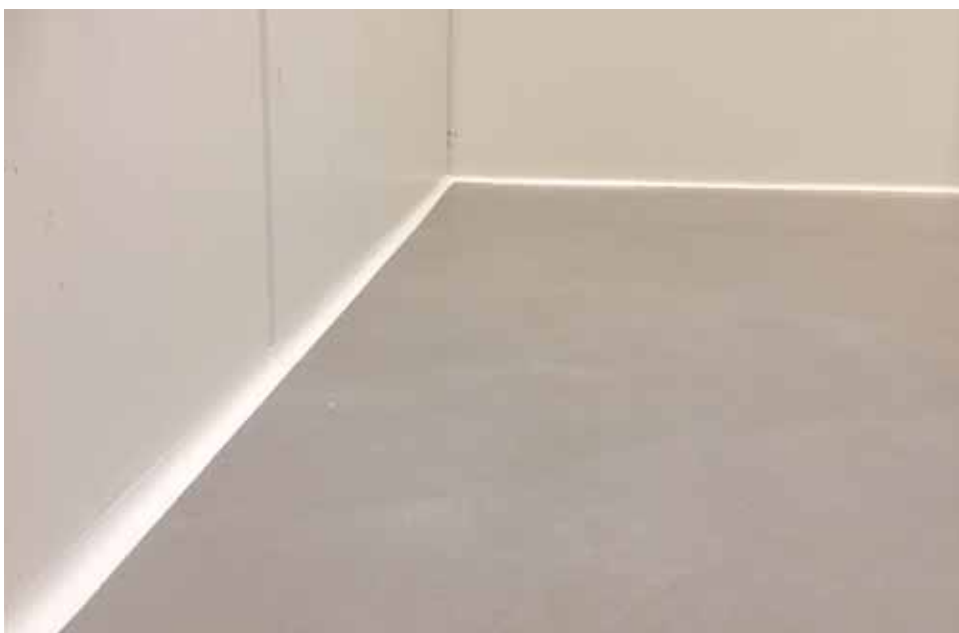
### Soluzione Solution Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

1. Pavaflex Mono	0,300
------------------	-------



## Complementi - Sgusce Complements - Shells



4-6 mm

2 giorni  
2 days

### Soluzione Solution Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- |    |                 |       |
|----|-----------------|-------|
| 1. | Aggrappante 100 | 0,100 |
| 2. | Pava Elastic 57 | 0,550 |

## Sistema Albichem Albichem System



Resistenza chimica  
Chemical resistance



1 mm

4 giorni  
4 days

### Soluzione Solution Ciclo Standard Standard Cycle

Teorico  
Theoretical  
kg/m<sup>2</sup>

- | Supporto |                 |       |
|----------|-----------------|-------|
| 1.       | Aggrappante 100 | 0,200 |
| 2.       | Albichem        | 0,250 |
| 3.       | Albichem        | 0,250 |

**Ideale per** Ideale per vasche di depurazione  
pavimentazioni con forte attacco chimico.

**Suitable for** Ideal for purification tanks and  
flooring subject to strong chemical attack.

Un pavimento industriale in calcestruzzo deve essere una protezione contro sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche.  
An industrial concrete floor must be a protection against mechanical, chemical and thermal stresses.

## Progettazione ed esecuzione utili indicazioni Planning and implementation useful information

Progettare, ordinare il calcestruzzo e realizzarne la posa sono tutte fasi determinanti per la corretta esecuzione del supporto sul quale successivamente dovrà essere realizzato il rivestimento resinoso. Tali operazioni devono soddisfare precisi requisiti indicati nelle norme vigenti in modo da non penalizzare la riuscita della pellicola resinosa sovrastante. Di seguito si elencano a titolo esemplificativo alcuni aspetti rilevanti.

### Progettazione/ordine del calcestruzzo (Esempio non vincolante):

- resistenza cubica a compressione (Es. RCK 30 ovvero 300 kg/cm<sup>3</sup>)
- Classe d'esposizione con relativo rapporto acqua/cemento
- Classe di consistenza (Es. S5, Attenzione alle aggiunte di additivo riduttore d'acqua);
- Diametro massimo dell'aggregato;
- Classe e tipo di cemento;
- Assenza di inerti nocivi.

### Esecuzione getto (Esempio):

- Verifica condizioni ambientali;
- Posa in opera, come barriera al vapore contro l'umidità di risalita, di foglio di polietilene di adeguato spessore sulla massicciata di sottofondo rullata e costipata idonea a sopportare i carichi d'esercizio previsti;
- Posa di spugna comprimibile dello spessore di mm. 10/8 per isolare tutti gli spiccati in elevazione del pavimento in tutto il perimetro e attorno ai pilastri, pozzetti, colonne, ecc.;
- Formazione di giunti di costruzione, dilatazione e contrazione adeguati alla superficie gettata;
- Prevedere una stagionatura protetta;
- Controllo della durezza e dell'umidità prima di procedere con l'esecuzione del rivestimento in resina più idoneo alle esigenze.

All decisive steps for the correct execution of the substrate on which the resin coating is to be applied later. These steps must meet the precise requirements of the relevant standards so that the success of the overlying resin film is not compromised. The following are examples of some of the relevant aspects.

### Concrete design/order (Non-binding example):

- Cubic compressive strength (E.G. RCK 30 or 300 kg/cm<sup>3</sup>);
- Exposure class with corresponding water/cement ratio;
- Consistency class (E.G. S5, pay Attention to water-reducing additives);
- Maximum aggregate diameter;
- Class and type of cement;
- Absence of harmful aggregates.

### Casting execution (Example):

- Verification of environmental conditions;
- installation of polyethylene sheet of suitable thickness on the rolled and compacted subgrade ballast, suitable for bearing the expected operating loads, as a vapour barrier against rising damp;
- Laying of compressible foam 10/8 mm thick to insulate all the raised parts of the floor around the perimeter and around pillars, manholes, columns, etc.;
- Form construction, expansion and contraction joints appropriate to the surface being cast;
- Provide for protected curing;
- Checking hardness and humidity before proceeding with the most suitable resin coating

## Requisiti di un pavimento industriale in calcestruzzo Requirements for an industrial concrete floor

Un pavimento industriale in calcestruzzo deve essere progettato per sostenere le sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche previste dall'esercizio. La progettazione rappresenta sempre un processo critico, in quanto da essa deriva il pieno soddisfacimento delle esigenze del committente delle opere. Troppo spesso non si presta sufficiente attenzione alla progettazione delle pavimentazioni, che addirittura, in molti capitolati sono sommariamente classificate come "finiture interne" e vengono completamente ignorate fino al momento della loro esecuzione, quando il sottofondo è già stato realizzato. La scelta della pavimentazione industriale è strategica: da essa dipende il buon funzionamento dell'intero processo produttivo.

An industrial concrete floor has to be planned to withstand the mechanical, chemical and thermal stresses expected during operation. Planning is always a critical process, as it is the basis for meeting the requirements of the client. All too often insufficient attention is paid to the planning of flooring, which is even summarily classified in many specifications as "internal finishes" and is completely ignored until the moment of execution, when the substrate has already been laid. The choice of industrial flooring is strategic: the smooth running of the entire production process depends on it.

Un rivestimento in resina, oltre a garantire tutte le protezioni necessarie, è veloce da realizzare e semplice da pulire.  
A resin coating not only provides all the necessary protection, it is also quick to make and easy to clean.

## Vita utile Utility life

Rappresenta forse il criterio guida più importante, ed è sicuramente la prima domanda da porsi quando si deve progettare un pavimento industriale. Qual è la vita utile prevista? È fattibile od auspicabile una manutenzione regolare? Il rivestimento non potrà subire manutenzione localizzata? La finitura superficiale soddisfa le esigenze presenti e future? Urge sottolineare come le normative vigenti non considerino per la vita utile di progetto lo strato di usura corticale ed i giunti essendo questi per loro natura parti delle pavimentazioni soggetti a manutenzione periodica.

It is perhaps the most important guiding criterion, and is definitely the first question to ask when designing an industrial floor. What is the expected service life? Is regular maintenance feasible or desirable? Will the floor covering not be subject to localised maintenance? Does the surface finish meet present and future requirements? It is important to emphasise that the current regulations do not consider the cortical wear layer and the joints to be part of the pavement subject to periodic maintenance for the useful life of the project

## Resistenza meccanica Mechanical resistance

Valutare la destinazione d'uso delle superfici in modo da considerare gli eventuali agenti fisici (carichi statici e dinamici) che possono insistere sulla pavimentazione: resistenza all'abrasione, agli urti, all'incisione, ecc.  
Sia il rivestimento resinoso che il pavimento in calcestruzzo e non ultimo la massicciata di sottofondo devono essere opportunamente progettate al fine di resistere alle sollecitazioni previste: i rivestimenti resinosi sono per loro natura NON AUTOPORTANTI e quindi soggetti agli eventuali vizi del supporto.

Evaluate the intended use of the surfaces in order to take into account any physical agents (static and dynamic loads) that may affect the flooring: resistance to abrasion, impact, engraving, etc. Both the resin coating and the concrete floor, and last but not least the ballast, must be suitably designed to withstand the expected stresses: resin coatings are by their nature NON-SUPPORTING and therefore subject to any flaws in the substrate

## Resistenza chimica Chemical resistance

Valutare gli effetti del percolamento/gocciolamento dei diversi prodotti chimici e/o miscele degli stessi sulle superfici da realizzare. Considerarne la natura chimica (acidi o basi), la diluizione, il tempo di contatto, la temperatura, la concentrazione per evaporazione al fine di progettare il corretto ciclo di formulati resinosi.

Evaluate the effects of leaching/dripping of different chemicals and/or mixtures thereof on the surfaces to be treated. Consider their chemical nature (acids or bases), dilution, contact time, temperature, evaporation concentration in order to design the correct resin formulation cycle.

## Resistenza termica Thermal resistance

Valutare la temperatura degli impianti e/o macchine in funzionamento in prossimità delle superfici ed eventualmente anche lo spandimento di prodotti di vario genere durante i diversi processi (riscaldamento in autoclave, forni-cotture, sterilizzazioni, congelamento rapido). Lo shock termico legato anche agli interventi di lavaggio e sanificazione è una delle cause più frequenti di invecchiamento precoce delle pavimentazioni; allo scopo si rendono necessari trattamenti specifici.

Evaluate the temperature of the systems and/or machines in operation near the surfaces and, if necessary, the spreading of various products during the various processes (heating in autoclaves, oven-baking, sterilisation, rapid freezing). Thermal shock, also linked to washing and sanitising operations, is one of the most frequent causes of premature ageing of floors; specific treatments are necessary for this purpose.

## Carichi concentrati ed attrito radente Concentrated loads and sliding friction

Valutare le aree deputate al carico e scarico merci, movimentazione per trascinarsi dei pallet, caduta di corpi contundenti e quindi i reparti produttivi, i magazzini, ecc.; la progettazione deve prevedere le gravose condizioni di esercizio nondimeno l'usura e la durabilità dell'opera.

Evaluate the areas dedicated to loading and unloading goods, handling by dragging pallets, dropping blunt objects, and therefore production departments, warehouses, etc.; the design must take into account the severe operating conditions, but also the wear and tear and durability of the work.

## Igiene Hygiene

Valutare la necessità di ottenere superfici monolitiche, senza fughe, senza polvere, esenti da fessure, facilmente pulibili e sanificabili e con adeguata resistenza chimica (industrie farmaceutiche, ospedaliere, cosmetiche, alimentari, vitivinicole, elettroniche) e rispondenti alle direttive H.A.C.C.P. (Igiene prodotti alimentari).

Evaluate the need to obtain monolithic surfaces, without joints, without dust, without cracks, easy to clean and sanitise and with adequate chemical resistance (pharmaceutical, hospital, cosmetic, food, wine, electronic industries) and in compliance with the H.A.C.C.P. (Hygiene for food products) directives.

Resistenza ai raggi U.V.  
Resistance to U.V. Radiation

Valutare l'esposizione delle superfici alle diverse fonti di illuminazione (sole, neon, lampade di vario tipo, ecc). La luce ed in particolare la radiazione elettromagnetica nello spettro dell'ultravioletto può indurre indesiderati fenomeni di invecchiamento precoce quali ingiallimento e infragilimento; considerare a livello progettuale anche tale aspetto per la scelta del trattamento idoneo.

Assess the exposure of surfaces to different sources of illumination (sun, neon, various types of lamps, etc.). Light, and in particular electromagnetic radiation in the ultraviolet spectrum, can induce undesirable premature ageing phenomena such as yellowing and embrittlement; consider this aspect at the design level when choosing the appropriate treatment.

Resistenza all'attrito volante  
Resistance to rolling friction

Le rotelle delle sedie per ufficio sono di piccolo diametro e spesso sopportano pesi elevati: conseguentemente sono responsabili di elevate concentrazioni di carico sulla pavimentazione. Tale carico statico concentrato diventa dinamico, quando le rotelle si spostano, aggiungendo una ulteriore sollecitazione per il pavimento. Tali considerazioni devono applicarsi anche a tutte le tipologie di movimentazioni carichi e/o tra-sporto che si effettuano con sistemi caratterizzati da ruote di piccolo diametro.

The castors on office chairs are small in diameter and often bear heavy weights, and are therefore responsible for high concentrations of load on the floor. This concentrated static load becomes dynamic when the castors move, adding further stress to the floor. These considerations must also be applied to all types of load handling and/or transport carried out with systems characterised by small-diameter wheels.

Caratteristiche elastiche  
Elastic characteristics

La capacità di compensare le fessurazioni è correlata con i carichi strutturali agenti sulle superfici ed in particolare con i carichi dinamici presenti (per esempio intensità del traffico, vibrazioni prodotte da impianti, ecc.) Il rivestimento resinoso, se necessario, deve essere in grado di fare ponte dinamicamente sulle fessure. Tale situazione si risolve con una corretta progettazione dei giunti (dare libero sfogo alle sollecitazioni) e con sistemi di adeguata elasticità.

The ability to compensate for cracks is related to the structural loads acting on the surfaces and in particular to the dynamic loads present (e.g. traffic intensity, vibrations produced by installations, etc.). The resin coating, if necessary, must be able to bridge cracks dynamically. This situation can be resolved by correct design of the joints (giving free rein to the stresses) and by systems with adequate elasticity.

Materiali esenti da V.O.C.  
V.O.C. Free materials

Valutare la presenza nei sistemi resinosi di solventi e V.O.C. (Volatile Organic Compounds) i quali possono risultare dannosi per gli utilizzatori e per gli utenti finali. Sono consigliabili tecnologie all'ac-qua ed i prodotti 100% solido (esenti da solventi).

Evaluate the presence of solvents and V.O.C. (Volatile Organic Compounds) in resin systems which may be harmful to users and end users. (Volatile Organic Compounds) in resin systems, which can be harmful to users and end-users. Water-based technologies and 100% solid (solvent-free) products are recommended

Impermeabilità ai liquidi ed effetto osmotico  
Liquid impermeability and osmotic effect

I classici rivestimenti resinosi devono considerarsi impermeabili ai liquidi (in genere) e quindi poco aggredibili e facilmente pulibili, tuttavia spesso urge la necessità di rivestire e/o sigillare supporti umidi (per esempio calcestruzzo fresco) o con risalite capillari di acqua. L'impiego dei rivestimenti tradizionali in queste situazioni può indurre fenomeni di vescicazione intensa sino al totale distacco; prevedere a livello progettuale sistemi resinosi idonei allo scopo.

Traditional resin coatings must be considered impermeable to liquids (in general) and therefore not very aggressive and easy to clean, however there is often an urgent need to coat and/or seal damp substrates (for example fresh concrete) or with capillary water rising. The use of traditional coatings in these situations may lead to intense blistering and even complete detachment.

Antistaticità e conducibilità elettrica  
Antistaticity and electrical conductivity

Valutare la necessità di realizzare in ambienti particolari rivestimenti in grado di dissipare correnti statiche. Essi trovano applicazione sia per impedire fenomeni di interferenza elettrica con apparecchiature elettroniche sensibili, sia per evitare che si accumulino cariche elettrostatiche, le quali generano scintille che aumentano il rischio di esplosioni. Per soddisfare questa richiesta è essenziale stabilire il grado di resistenza elettrica (conducibilità) desiderato 6 9 ovvero inferiore 10 o 10 ohm.

Evaluate the need for coatings capable of dissipating static currents in particular environments. They are used both to prevent electrical interference with sensitive electronic equipment and to prevent the build-up of electrostatic charges, which generate sparks that increase the risk of explosion. To meet this requirement, it is essential to establish the desired degree of electrical resistance (conductivity) 6 9 or less than 10 ohms.

Maturazione rapida  
Fast curing

Nei reparti di lavorazione dove la produzione è continua non ci si può permettere tempi di fermo impianti superiori alle 48 ore. Per questa ragione nei casi di manutenzione o riparazione sono necessari prodotti per pavimentazione a maturazione rapida; tecnologie oggi disponibili, consultare nostro ufficio tecnico.

In continuous production departments, downtime of more than 48 hours is unacceptable. For this reason, fast curing flooring products are required in case of maintenance or repair; currently available technologies, please consult our technical department.

Gamma colori  
Colour range

Ognuno di noi vive il colore come elemento di design funzionale ed emozionale. Per questa ragione è possibile influenzare il comportamento e la sensazione di benessere sul posto di lavoro con una buona progettazione del colore. Il colore inoltre deve essere utilizzato per segnalare

Everyone experiences colour as a functional and emotional design element. For this reason it is possible to influence behaviour and the feeling of well-being in the workplace with good colour design. Colour should also be used to mark and

e demarcare le diverse zone di lavoro. Altresì bisogna considerare come le tonalità chiare risultino particolarmente efficaci nel garantire un'ottimale distribuzione dell'illuminazione, tuttavia necessitano di maggiori interventi di pulizia e manutenzione con prodotti ceranti in quanto lo sporco risulta più visibile.

demarcate different work areas. It should also be noted that light colours are particularly effective in ensuring an optimal distribution of light, but require more cleaning and maintenance with waxing products because dirt is more visible.

## Il sistema pavimento in resina secondo UNI 10966 e linee guida encoper The resin floor system according to UNI 10966 and encoper guidelines

Il pavimento non è costituito esclusivamente da uno strato d'usura o da un rivestimento resinoso, ma da un numero di strati in materiali diversi. Questi strati costituiscono il sistema pavimento. Ogni stratigrafia si manifesta sul pavimento con delle sollecitazioni coattive che devono sempre e comunque essere analizzate e valutate tra loro. Per le pavimentazioni industriali sono normalmente impiegati formulati resinosi sintetici costituiti da due o più componenti. Spesso, tali componenti, sono confezionati "pronti all'uso" per essere miscelati ed applicati in opera, oppure necessitano, prima della applicazione, di una corretta diluizione. Inoltre, tali formulati possono essere addizionati anche con cariche costituite, per esempio, da farine o graniglie di quarzo, da corindone, da silicati e solfati inorganici ecc..., con lo scopo di migliorare le resistenze meccaniche. Infine, i formulati possono essere colorati con pigmenti o con paste coloranti. I leganti maggiormente utilizzati sono di natura epossidica, poliuretana, polimetilmetacrilica e poliaspartica.

The floor does not consist exclusively of a wear layer or a resin coating, but of a number of layers made of different materials. These layers make up the flooring system. Each stratigraphy manifests itself on the floor with cohesive stresses that must always be analysed and evaluated against each other. For industrial floors, synthetic resin formulations consisting of two or more components are normally used. Often, these components are packaged "ready to use" to be mixed and applied on site, or they need to be properly diluted before application. In addition, these formulations can also be added with fillers, such as quartz flours or grits, corundum, inorganic silicates and sulphates, etc., in order to improve mechanical strength. Finally, the formulations can be coloured with pigments or colouring pastes. The most commonly used binders are epoxy, polyurethane, polymethylmethacrylic and polyaspartic.

## Cicli applicativi e rivestimenti resinosi Application cycles and resin coatings

Qualsiasi piastra di calcestruzzo, anche se realizzata secondo i dettami della regola d'arte, ha i suoi limiti in quanto, proprio per le caratteristiche del legante cementizio, rilascia polvere, è permeabile e non resiste agli agenti chimici. Anche per questi motivi la scelta indirizzata ad un rivestimento resinoso ha la sua valenza. Il rivestimento resinoso migliora la qualità delle pavimentazioni di calcestruzzo nuove migliorandone le proprietà meccaniche e chimiche inoltre riabilita quelle degradate. I cicli applicativi, che sono conformi a quelli riportati nelle normative UNI, consentono agli utilizzatori di adeguare in modo essenziale ed efficace, il manufatto di calcestruzzo alle reali esigenze di utilizzo, per le seguenti specifiche peculiarità: impermeabilità, poiché si evitano l'assorbimento di sostanze anche aggressive che possono nel tempo deteriorare la piastra in calcestruzzo; continuità, poiché non necessitano di giunti di contrazione che sono spesso causa di degradi ed infiltrazioni; resistenza chimica, poiché i diversi cicli applicativi e formulati resinosi consentono di ottenere le giuste resistenze ai più disparati agenti chimici aggressivi; resistenza meccanica poiché ne migliorano la parte corticale; tempi d'intervento ridotti, poiché sono pedonabili e carrabili anche già dopo 6-10 ore.

Any concrete slab, even if it is made according to the rules of the art, has its limitations because, due to the characteristics of the cement binder, it releases dust, is permeable and is not resistant to chemicals. For these reasons, too, the choice of a resin coating is worthwhile. The resin coating improves the quality of new concrete floors by improving their mechanical and chemical properties, and also rehabilitates degraded concrete floors. The application cycles, which comply with those specified in the UNI standards, enable users to adapt the concrete product in an essential and effective manner to the real needs of use, for the following specific features impermeability, as the absorption of substances, even aggressive ones, which can that can deteriorate the concrete slab over time; continuity, as there is no need for contraction joints which are often the cause of degradation and infiltration; chemical resistance, as the various application cycles and resin formulations allow the right resistance to the chemical resistance, since the various application cycles and resin formulations make it possible to achieve the right resistance to the most varied aggressive chemical agents; mechanical resistance, as they improve the cortical part; reduced intervention times, as they can be walked on and driven over even after 6-10 hours.

Verifica e preparazione  
del supporto  
Substrate verification  
and preparation

I rivestimenti resinosi *non sono autoportanti* (UNI 10966) e pertanto un'attenta verifica è essenziale per determinare la corretta preparazione del supporto al fine di ottenere il risultato richiesto.

Resin coatings are *not self-supporting* (UNI 10966) and therefore a careful verification is essential to determine the correct preparation of the substrate in order to obtain the required result.

Valutazione della resistenza a compressione  
Evaluation of compressive strength

Si effettua mediante indagini sclerometriche e/o attraverso prelievo di carote dal supporto; i risultati devono soddisfare le prescrizioni progettuali previste.

This is carried out by means of sclerometric surveys and/or by taking cores from the substrate; the results must meet the design requirements.

Valutazione delle forze coesive  
e della resistenza a trazione  
Evaluation of cohesive forces  
and tensile strength

Si effettua mediante saggi a trazione (Es. pull-off) o può essere determinata teoricamente dai valori ottenuti a compressione. Prestare particolare attenzione alle efflorescenze e/o lattime di cemento sovente presenti corticalmente nelle pavimentazioni caratterizzate da basse resistenze superficiali.

This is carried out by tensile testing (e.g. pull-off) or can be determined theoretically from the values obtained in compression. Particular attention should be paid to efflorescence and/or cement slurry, which is often present cortically in floors with low surface strength.

Valutazione dell'umidità del supporto  
Assessment of substrate moisture

Misurare sempre il tenore di umidità del sottofondo; i supporti cementizi devono essere caratterizzati da umidità residua  $\leq 4\%$  in peso, prima di procedere alla posa di resine.

L'umidità potrebbe risalire anche per capillarità dal sottofondo: eseguire la "Prova del foglio di plastica" (foglio in polietilene della dimensione minima di 2 x 2 metri, fissato con nastro adesivo alla superficie del calcestruzzo). Il foglio dovrebbe essere lasciato in posizione per almeno 24/48 ore prima di asportarlo. In questo modo si riesce a rilevare la presenza di qualsiasi condensa di vapore eventualmente risalita dal basso. In caso di elevata umidità consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Always measure the moisture content of the substrate; cementitious substrates must have  $\leq 4\%$  residual moisture by weight before laying resins. Moisture may also rise from the substrate by capillary action: carry out the "Plastic Sheet Test" (polyethylene sheet measuring at least 2 x 2 metres, taped to the surface of the concrete). The sheet should be left in place for at least 24 to 48 hours before it is removed. In this way it is possible to detect any vapour condensation that may have risen from below. In case of high humidity consult our Technical Department.

Valutazione delle condizioni ambientali  
Evaluation of environmental conditions

Si effettua verificando quotidianamente le temperature del supporto e dell'ambiente, nonché l'umidità relativa ed il punto di RUGIADA (IMPORTANTE) al fine di evitare indesiderati difetti che si potrebbero riscontrare quali scarsa adesione, vescicature, alonature, incrostazioni, opacità ed irregolarità superficiali.

The temperature of the substrate and of the environment, as well as the relative humidity and the DRY point (IMPORTANT) are checked daily in order to avoid undesirable defects such as poor adhesion, blistering, haloing, scaling, opacity and surface irregularities.

Preparazione del supporto  
Substrate preparation

Si effettua al fine di irruvidire ed eliminare integralmente qualsiasi tipo di contaminazione ed imperfezione (grassi, oli, acidi, lattime, fessure, cavità, ecc) che possa penalizzare l'adesione del rivestimento resinoso. Le metodiche da impiegarsi (lavaggio, carteggiatura, levigatura, pallinatura, fresatura, ecc) devono essere scelte in funzione alla tipologia di trattamento resinoso.

This is carried out in order to roughen and completely eliminate any type of contamination and imperfection (grease, oils, acids, cracks, cavities, etc.) that may affect the adhesion of the resinous coating. The methods to be used (washing, sanding, shot-blasting, milling, etc.) must be chosen according to the type of resinous treatment.

## Miscelazione e applicazione dei formulati Pava Resine Mixing and application of Pava Resine products

Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. È raccomandabile utilizzare, a seconda della tipologia del prodotto, due diverse metodologie e relativi utensili per ottenere un composto il più omogeneo possibile.

All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding with the various application steps. Depending on the type of product, it is advisable to use two different methods and tools to obtain a mixture that is as homogeneous as possible.

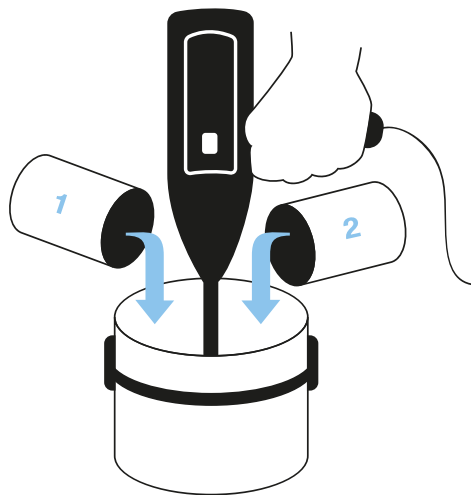
### Miscelazione ad elica/pala Mixing propeller/blade

Questa metodologia di miscelazione è consigliata per leganti non caricati, cioè che non contengono quarzo.

This mixing method is recommended for unfilled binders, i.e. which do not contain quartz.

1. Premiscelare il primo componente
2. Aggiungere il secondo componente e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.

1. Pre-mix the first component
2. Add the second component and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and colour.



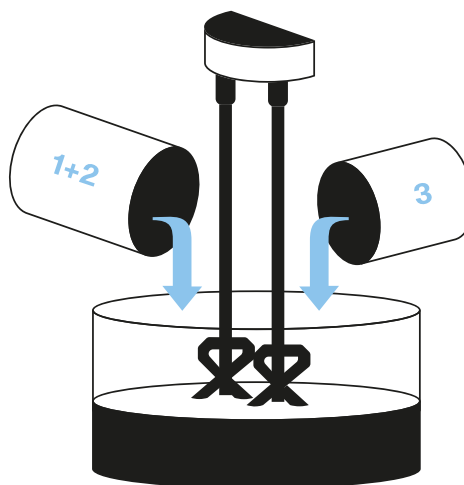
### Miscelazione a gabbia Cage Mixing

L'utilizzo del miscelatore a gabbia avviene quando si utilizzano leganti caricati o malte da riparazione.

The cage mixer is used when using filled binders or repair mortars.

1. Inserire innanzitutto i componenti già premiscelati in precedenza
2. Aggiungere, mentre si mescola, il componente in polvere e impastare per un minimo di 3 minuti fino all'omogeneità del prodotto.

1. First insert the previously pre-mixed components
2. Add, while mixing, the powder component and mix for a minimum of 3 minutes until the product is homogeneous.



Per pulizia e manutenzione  
Richiedere Linee Guida ufficio tecnico

For Cleaning and maintenance  
Request technical office Guidelines



# Tc

**Pava Resine Srl**

Via Dolomiti 6-1, 35018  
San Martino di Lupari (PD), Italy  
P.iva 03641600287

T +39 049 595 30 85  
+39 049 595 21 23  
Fax +39 049 9460866  
M [info@pavaresine.it](mailto:info@pavaresine.it)  
[pavaresine.it](http://pavaresine.it)