



**COMPANY
PROFILE**

Pava[®]

**WE PROTECT
YOUR WORLD**



«Nel mondo di oggi c'è abbondanza di tecnologie, di imprenditori, di denaro e di capitali a rischio. Quello che scarseggia sono i grandi team».

Daniel Goleman

1978 L'IDEA

Le esigenze del mercato necessitano di reinterpretazioni continue. Infatti prodotti di alta qualità ed efficacia, pur avendo notevoli potenzialità di utilizzo, restano spesso relegati ad un ruolo di secondaria importanza, perché manca una stretta e sincera collaborazione tra il produttore e l'utilizzatore finale.

Questa è stata l'intuizione che spinse Guido Bernardi, nel lontano 1978, a dare vita ad una struttura che potesse soddisfare tale richiesta: creare le giuste sinergie tra produttore ed utilizzatori finali nel settore dei formulati resinosi.

«Eccellenza nel prodotto e continua formazione tecnica del personale addetto all'applicazione».

Tali sinergie hanno promosso negli anni lo sviluppo dei formulati Pava Resine nel campo dei pavimenti e dei rivestimenti protettivi, dei rivestimenti alimentari, degli impermeabilizzanti, dei consolidanti, dai prodotti per il restauro edile al settore decorativo diventando in molti casi veri e propri componenti d'arredo.



INNOVAZIONE

Fin dalla sua nascita la struttura dell'azienda si è diversificata e sviluppata in sezioni distinte ma ovviamente strettamente coordinate tra di loro: ricerca e sviluppo, produzione, stoccaggio e consegna.

Significativi investimenti sono stati promossi negli anni al fine di migliorare e potenziare i sistemi di stoccaggio e di produzione. Con una capacità produttiva superiore a decine di migliaia di Kg/day, ed uno stoccaggio «just in time» a partire da 130 Ton., ha permesso di passare da una logica «push» ad una «pull» ottimizzando le linee produttive con notevoli guadagni in costi e tempi.









"La crisi è la più grande benedizione per le persone e le nazioni, perché la crisi porta progressi. La creatività nasce dall'angoscia come il giorno nasce dalla notte oscura. E' nella crisi che sorge l'inventiva, le scoperte e le grandi strategie. Chi supera la crisi supera sé stesso senza essere 'superato.'"

Albert Einstein

IL SETTORE ALIMENTARE

Pava Resine si è specializzata nella produzione di formulati resinosi per la protezione dall'aggressione chimica, ambientale e microbiologica nel settore industriale, alimentare, idrico e della depurazione.

Pavimenti, pareti e soffitti, interni vasche ed impianti con formulati certificati per il contatto alimentare, l'Università degli Studi di Padova, l'Università Cà Foscari di Venezia, L'Istituto Enologico di Conegliano-Treviso e il CNR di Padova.









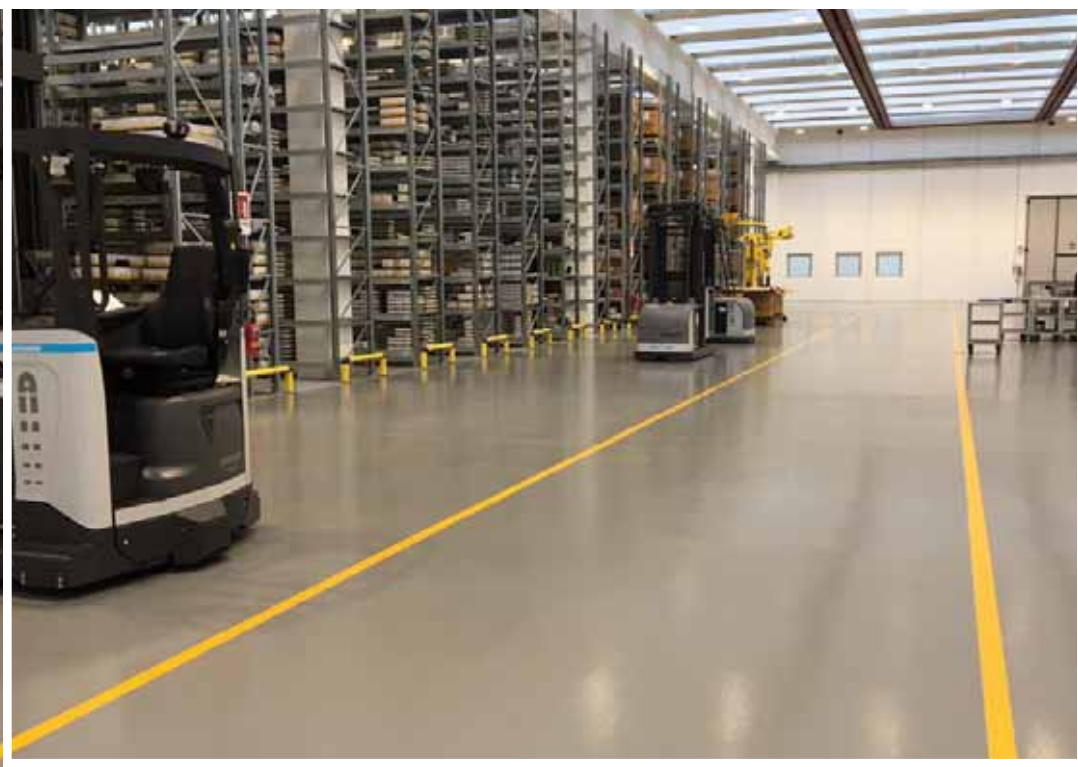
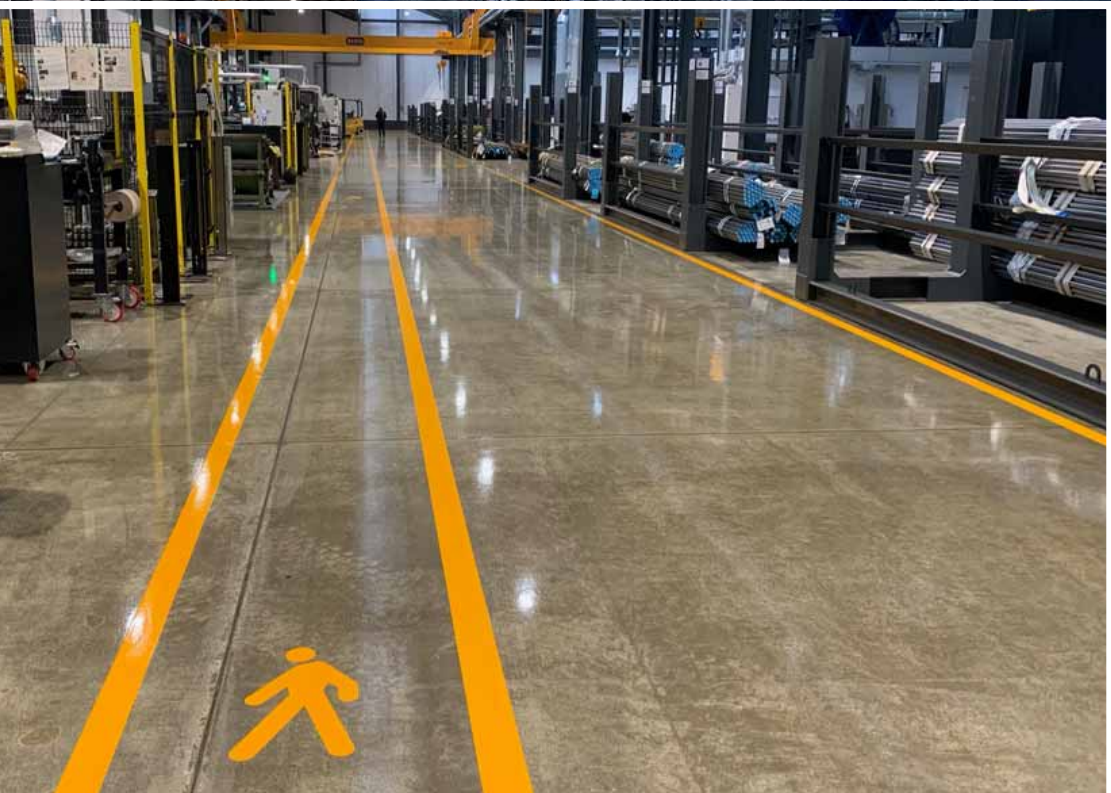
"I leader, i grandi leader, sono persone che hanno una capacità fenomenale di disegnare e ridisegnare relazioni di collaborazione creativa all'interno dei loro team."

Sergio Marchionne

IL SETTORE INDUSTRIALE

Nel settore industriale sono infinite le tipologie di intervento possibili grazie alla gamma di prodotti sviluppati internamente nello stabilimento di San Martino di Lupari. La produzione dei formulati resinosi è diversificata nel campo della protezione dall'aggressione chimica, ambientale e microbiologica nel settore industriale, in quello alimentare, idrico e della depurazione.

L'Azienda mette a disposizione uno stoccaggio di 120 tonnellate di prodotto che consente un intervento con tempi di produzione brevissimi, la possibilità di sviluppare il prodotto in qualsiasi colore, un'assistenza e una disponibilità nei sopralluoghi per la ricerca della migliore soluzione.













I SISTEMI IMPERMEABILIZZANTI

Pava Resine sviluppa sistemi efficaci per l'edilizia. Grazie all'abilità di individuare con largo anticipo le nuove tecnologie di costruzione, Pava Resine oggi si pone sul mercato come leader nella ricerca, produzione e commercializzazione di prodotti e sistemi poliuretanic ed epossidici.

Il costante investimento sulla ricerca e sullo sviluppo tecnologico e la comprovata esperienza manageriale permettono ogni giorno di sviluppare prodotti e sistemi innovativi di elevata qualità.

I prodotti e i sistemi proposti raggiungono i migliori risultati anche nelle peggiori condizioni di esposizione. I sistemi impermeabilizzanti Pava Resine sono consigliati per numerose superfici.

Pava Resine offre grande attenzione a progettisti, direttori dei lavori e imprese trasmettendo costantemente, attraverso servizi di formazione e assistenza, le conoscenze sui prodotti e i sistemi realizzati.





"Spesso la vera bellezza si nasconde ai più, ma si rivela alle anime elette."

Giovanni A. Barraco

IL SETTORE DECORATIVO

Dal 2009 è attiva PAV-ART dedicata alle nuove tecnologie nei settori del restauro, del consolidamento e del risanamento superficiale, nonché nell'architettura d'interni, nell'arredamento e nell'oggettistica.

Linee di prodotti ad alta funzionalità che si avvalgono delle consolidate caratteristiche del prodotto industriale, sempre a base epossidica o poliuretanicca e sempre applicato manualmente da personale qualificato e altamente specializzato.

Le applicazioni più frequenti sono per il settore residenziale, uffici e nel mondo dell'hotellerie, sia in fase di costruzione che di ristrutturazione o rinnovamento delle superfici interne.















“Qualità è soddisfare le necessità del cliente e superare le sue stesse aspettative continuando a migliorarsi.”

William Edwards Deming

LE PISCINE

Per quanto riguarda le pavimentazioni esterne, sono sempre più numerose le realtà che scelgono la resina per la copertura di grandi superfici con traffico di muletti e camionabili, grazie alle caratteristiche di protezione, pulizia e resistenza agli agenti atmosferici.

Per queste stesse caratteristiche la resina è utilizzata nella costruzione o manutenzione di piscine e nei grandi parchi di divertimento.

Finiture in grado di soddisfare i fondamenti chimico/percettivi alla base del benessere fisico mentale fanno della piscina un luogo da dedicare alla rigenerazione di mente e corpo.



"Non ignorare il tuo passato se hai a cuore il tuo futuro."

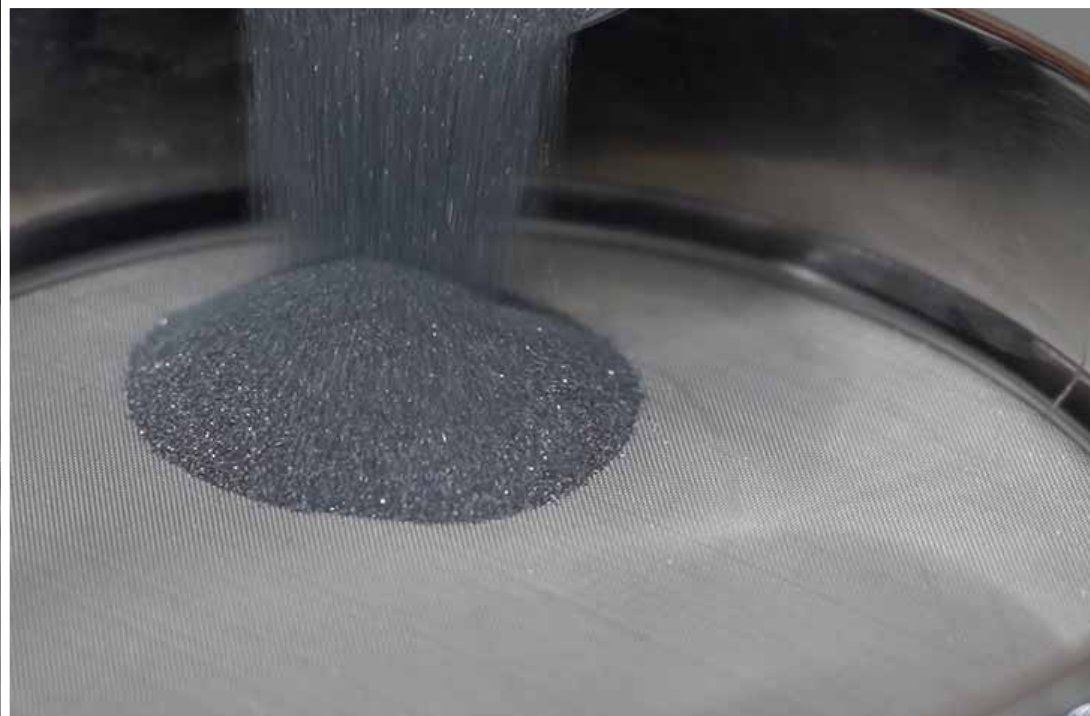
Antonio Aschiarolo

RICERCA E SVILUPPO



Pava Resine, in più di 40 anni di attività, ha innovato e diversificato la produzione dei formulati resinosi nel campo della protezione dall'aggressione chimica, ambientale e microbiologica sia nel settore industriale che in quello decorativo.

Per il controllo di produzione Pava Resine ha creato al proprio interno un laboratorio di ricerca e sviluppo che si confronta attivamente con partner qualificati anche allo scopo di sviluppare nuovi prodotti e tecnologie applicative. Sono nate così attive collaborazioni con l'Università degli Studi di Padova, l'Università Cà Foscari di Venezia, l'Istituto Enologico di Conegliano-Treviso e il CNR di Padova. «Soddisfare ogni singola esigenza e personalizzare il prodotto in base alle diverse necessità in tempi rapidi»: questo è ciò che ha reso Pava Resine un partner affidabile. Numerosi sono infatti i Brevetti depositati con una continua ricerca di nuove soluzioni tecniche e funzionali.





"L'Esperienza è la più nobile delle arti"

A. Einstein



CERTIFICAZIONI

Comune denominatore in tutte le divisioni dell'azienda è la parola qualità: qualità nella produzione, qualità nella ricerca, qualità nella formazione e qualità nel confrontarsi col mercato.

Le certificazioni di qualità volute ed ottenute in questi anni (UNI EN ISO 9001-2000, ENCOPER R-102, Idoneità contatto alimentare (CEE), Infiammabilità, Incapsulamento Amianto, Pellicole resinose antibatteriche, superfici antisdrucchiolo) non sono solo dei marchi da esibire nella modulistica aziendale, ma un impegno preso con i clienti e vengono continuamente monitorati con un disciplinare interno .

Ricerca, esperienza, continui monitoraggi del mercato, miglioramento della qualità, assistenza e attenzione sono le peculiarità che contribuiscono a rendere Pava Resine un interlocutore preparato, un fornitore qualificato ed un partner ideale per qualsiasi esigenza.

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO



UNI EN ISO **9001:2015**

SISTEMA DI GESTIONE
AMBIENTALE CERTIFICATO



UNI EN ISO **14001:2015**



Certificazione FDA – Food and Drug
Administration

Degli Stati Uniti d'America per la
regolamentazione dei prodotti alimentari e
farmaceutici



Accreditamento Green Building

Certificazione LEED sviluppata da Green
Building Council per la progettazione e
costruzione di edifici ecocompatibili



Ministero delle Sviluppo Economico

Brevetto Sistema Maltelastiche

Malte cementizie elastomerizzate per
applicazioni su strutture sollecitate



Certificazione Rivestimenti Antibatterici
per fuganti e coating



Polizza Assicurativa Decennale Postuma

Emissione secondo UNI CEI EN ISO IEC
17020 Polizza Assicurativa Decennale
Postuma da Primario Ist. Bancario.



Certificazione RINA

Certificazione per i prodotti, componenti e
materiali attinenti a servizi essenziali
installati a bordo di navi classificate RINA



Ente Nazionale Costruttori Pavimenti

Socio fondatore di ENCOPER: Ente Nazionale Costruttori Pavimenti e Rivestimenti.



Formulati Marcati CE

Audit con organismo competente notificato n°0546 Certiquality – 0546 CPR 24049



Certificazione Emissione VOC (UNI 16000)

Basso contenuto di VOC conforme alle norme internazionali (EMICODE ECI)



Certificazione Superfici Antisdrucciolo

Superfici antisdrucciolo idonee per ambienti ad uso industriale ed alimentare



Certificazione Internazionale IQNET

Certificazione internazionale IQNet conforme alla norma UNI EN ISO 9001



Certificazione Reazione al Fuoco

Formulati conformi alla normativa EN 13501 – 1 ed altre



Certificazione Idoneità Contatto Alimentare

Prodotti certificati ed idonei al contatto diretto con gli alimenti



Ministero dello Sviluppo Economico

Brevetto Sistemi BIO da Risorse Vegetali

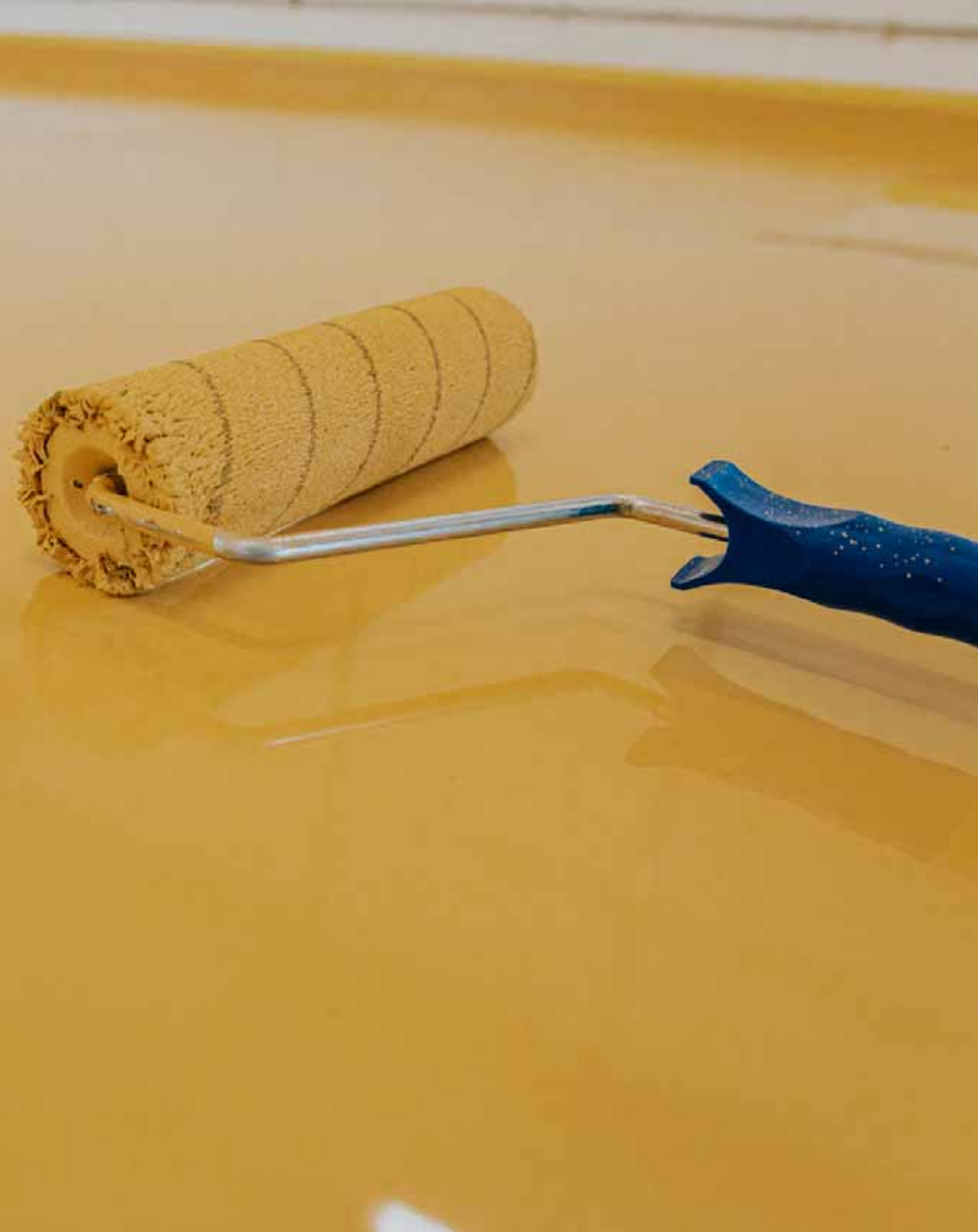
Bio-Resine per un'architettura sostenibile – Brevetto n°1397539



Socio Confindustria Padova



Certificazione di resistenza alla permeabilità del Radon



“L'istruzione e la formazione sono le armi più potenti che si possono utilizzare per cambiare il mondo.”

Nelson Mandela

CORSI TEORICO APPLICATIVI

Pava Resine periodicamente organizza corsi teorico pratici per i posatori al fine di supportarli ed sostenerli nell'apprendimento di nuovi materiali, caratteristiche tecniche ed applicative. Tali conoscenze risultano infatti determinanti per scoprire e valorizzare le caratteristiche e le potenzialità di ogni singolo prodotto, da applicare ad ogni specifica esigenza.





"Arredare non significa fare scenografie, non significa fare belle immagini per le riviste; è piuttosto creare una qualità di vita, una bellezza che nutre l'anima."

Albert Hadley

IL NOSTRO SHOWROOM

A settembre 2019 è stato inaugurato presso il nostro stabilimento di San Martino di Lupari, uno showroom tematico relativo al settore decorativo. Ciò permette di fornire in grande scala una visione di rivestimenti in resina associati ai vari ambienti casalinghi. Disponibile per sopralluoghi di architetti, interior design e persone nel settore, per immergersi nell'atmosfera materica creata dalla resina usata in tutte le sue forme.



Rivenditore autorizzato -Agente di zona Authorized dealer-Agent



PAVA RESINE



PAVA RESINE SRL



PAVARESINESRL

Pava[®]

WE PROTECT YOUR WORLD

PAVA RESINE SRL
Via Dolomiti 6/1
35018 San Martino di Lupari (PD)
ITALY
tel. 049/5953085
info@pavaresine.it
www.pavaresine.it